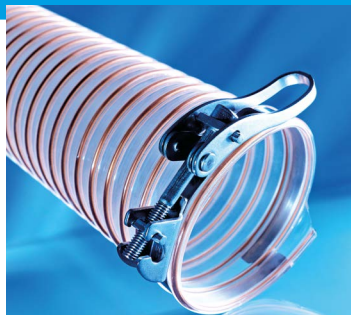




## Schläuche für die Kunststoffindustrie

Schläuche und Verbindungstechnik für den kompletten Produktionsprozess



## Masterflex – Ihr Partner für Hightech-Schlauchsysteme

Die Kunststoffverarbeitung ist ein vielschichtiger Prozess, an dessen Ende fertige Formteile, Halbzeuge, Fasern oder Folien entstehen. Bei der Verarbeitung werden meist Granulate oder Pulver über lange Strecken hinweg befördert und verlangen den Schlauch- und Rohrleitungen alles ab. Produkte von Masterflex lassen keine Wünsche offen, wenn höchste Anforderungen an Qualität, Abriebfestigkeit, Flexibilität und Belastbarkeit an die Verbindungsleitung gestellt werden.

Wir geben Ihnen einen Überblick über unsere Produkte, die sich besonders gut für die täglichen Herausforderungen in der Kunststoffverarbeitung eignen: Von hoch abriebbeständigen Schläuchen für die Granulatförderung, über temperaturbeständige Schläuche für die Granulattrocknung, Master-Protect Rohrbögen, bis hin zu den passenden Anschluss- und Verbindungselementen. Hier finden Sie alles, was Sie für Ihren erfolgreichen Produktionsprozess benötigen.

## Inhalt

<b>1</b>	<b>Schläuche für die Kunststoffindustrie - Silobefüllung / Verteilstation / Transport</b>	<b>3</b>
	Master-PUR HX Trivolution	4
	Master-PUR Performance	5
	Master-PUR Inline	6
	Master-PROTECT Rohrbogen	7
<b>2</b>	<b>Schläuche für die Kunststoffindustrie - Granulattrocknung</b>	<b>8</b>
	Master-NEO 1	9
	Master-NEO 2	10
	Master-SIL 1	11
	Master-SIL 2	12
<b>3</b>	<b>Schläuche für die Kunststoffindustrie - Produktionsprozess</b>	<b>13</b>
	Master-PUR L Trivolution	14
	Master-PUR H Trivolution	15
	Master-PUR HX Trivolution	16
	Master-PUR Performance	17
	Polderflex PUR	18
	Master-SANTO SL	19
	Master-SANTO L	20
	<b>4</b>	<b>Anschluss- und Verbindungstechnik</b>
Master-Grip Schlauchschelle, schraubbar		22
Master-Grip Schnellspannschelle		23
Schlauchschelle mit Schneckenantrieb		24
Schlauchschelle mit Rundbolzen		25
PU-Schlauchmanschette		26
Klemmschalen, verschraubt		27
Combiflex PU-Muffe EL		28
Combiflex PU-Losflansch		29
Combiflex PU-Losflansch Inline/Performance		30



# Schläuche für die Kunststoffindustrie/Silobefüllung

**Kunststoff wird in Form von Granulat als Rohmaterial angeliefert. Über lange Schlauchleitungen wird das Kunststoffgranulat mittels pneumatischer Förderung in große Silobehälter geleitet und von dort aus zu den Verteilstationen (Schlauchbahnhof) befördert. Anschließend erfolgt die Verteilung zu den Granulattrocknungsstationen**

## Silobefüllung

Die pneumatische Förderung stellt hohe Anforderungen an die Belastbarkeit der eingesetzten Schläuche. Das Fördergut wird mittels Über- oder Unterdruck durch Schlauchleitungen vom Lkw in die Silos gefördert. Verschleißerscheinungen sind hierbei keine Seltenheit, da durch das Aufprallen der Kunststoffpartikel auf die Schlauchwand ein hoher Abriebeffekt entsteht.

Im weiteren Prozess wird das Kunststoffgranulat aus den Silos zu Verteilstationen transportiert. Lange Transportwege werden in der Regel mittels Rohrleitungen überbrückt. Bei kurzen Verbindungen, wie etwa bei den Übergängen der Rohrleitung zu den Verteilstationen selbst, werden Schläuche, Schlauchverbinder und Rohrbögen eingesetzt. An der Verteilstation angelangt, wird das Rohmaterial dann auf den Weg zur Granulattrocknung gebracht.

Die hoch abriebfesten Absaug- und Förderschläuche von Masterflex eignen sich besonders für den Einsatz in diesen Bereichen. Die Schläuche bestehen aus Polyester-Polyurethan, welches im Vergleich zum sonst vielfach eingesetzten Polyether-Polyurethan oder PVC, deutlich bessere Standzeiten bietet. Dies gilt besonders bei der Förderung von Granulaten mit hohem GFK-Anteil.

Die transparente Schlauchwand gewährt dabei stets einen Blick auf das Fördergut im Inneren des Schlauches. Durch die einzigartige innovative Konstruktion sind die Schläuche sehr flexibel und lassen sich optimal verbauen.

Sehr gute Strömungseigenschaften, beste Abriebbeständigkeit und höchste Flexibilität, diese Eigenschaften und viele weitere bieten Ihnen die Produkte auf den folgenden Seiten.



Master-PROTECT Rohrbögen und Rohre im Einsatz an Silos



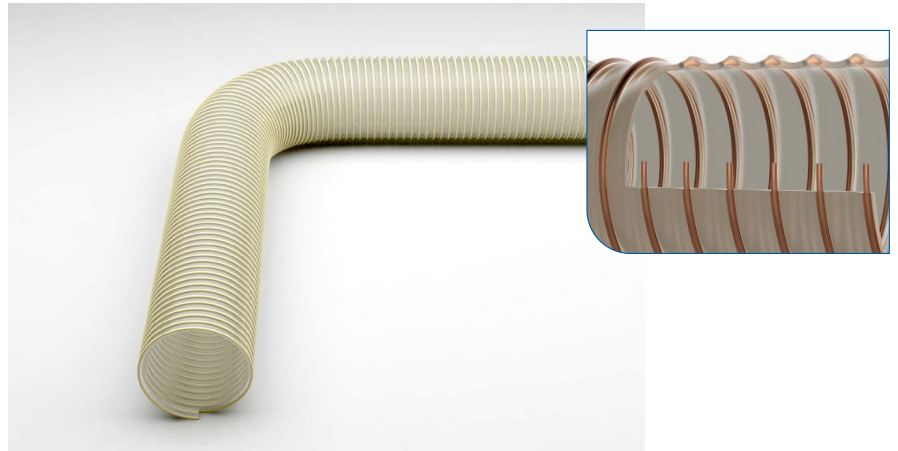
Anlieferung des Kunststoffgranulats und Befüllung der Silos mittels pneumatischer Förderung



Verteilstation (Schlauchbahnhof), Weiterleitung des Rohstoffes zur Granulattrocknung

## Master-PUR HX Trivolution

PU Absaugschlauch / Förderschlauch, schwer, flexibel, hochabriebfest und vakuumfest, mit Verstärkung unter der Spirale, permanent antistatisch, mikrobenresistent, schwer entflammbar nach DIN 4102 B1



### Werkstoff

- Spirale: Federstahldraht
- Wandung: reines Polyester Polyurethan (nach DIN ISO 4649 abriebfester als vergleichbares Polyether Polyurethan)
- Wandstärke zwischen den Spiralen ca. 2,0 mm, je nach DN

### Einsatzbereiche

- bei hohen Anforderungen an Abriebfestigkeit und Standzeit
- Absaug- und Förderschlauch für extrem abrasive Medien
- Arbeitsschlauch für Silofahrzeuge und Verladebetriebe
- Transportschlauch für problematische Fördergüter, z. B. Sand und Granulate

### Eigenschaften

- schwer entflammbar gem. DIN 4102 B1

- permanent antistatisch, Oberflächenwiderstand  $R_0 < 10^9$  Ohm gemessen nach DIN EN ISO 8031
- extrem abriebfest durch gezielte Verstärkung unterhalb der Spirale
- Zugelassen gemäß TRGS 727 und ATEX 2014/34 EU Details gemäß Zertifikat
- mikrobenresistent
- gute Chemikalien-, Öl- und Benzinbeständigkeit
- flexibel
- halogen- und weichmacherfrei
- innen glatt, daher strömungstechnisch optimal
- hohe Vakuum- und Scheiteldruckfestigkeit
- hohe Standzeiten
- allgemein gute UV- und Ozonbeständigkeit

### Temperaturbereich

- -40 °C bis +90 °C
- kurzzeitig bis +125 °C

DN	Betriebsdruck ca. bar	Unterdruck ca. bar	Biegeradius ca. mm*	Außen-Ø ca. mm	Gewicht ca. kg/m	Artikel-Nr.**	max. Fertigungslängen
38	4,39	0,94	95	48	0,78	000158:38:x	20 m
40	4,27	0,94	100	50	0,83	000158:40:x	20 m
51	4	0,94	125	61	1,04	000158:51:x	20 m
55	3,75	0,89	140	65	1,1	000158:55:x	20 m
60	3,6	0,89	150	70	1,2	000158:60:x	20 m
65	3,3	0,89	165	75	1,29	000158:65:x	20 m
70	3,15	0,89	175	80	1,38	000158:70:x	20 m
76	2,92	0,89	190	87	1,5	000158:76x	20 m
80	2,77	0,89	200	93	1,93	000158:80:x	20 m
90	2,4	0,89	225	103	2,16	000158:90:x	20 m
102	2,1	0,87	250	115	2,6	000158:102:x	20 m
115	1,8	0,87	290	129	2,94	000158:115:x	20 m
120	1,65	0,87	300	134	3,07	000158:120:x	20 m
127	1,65	0,87	315	140	3,44	000158:127:x	20 m
152	1,5	0,82	450	167	4,13	000158:152:x	20 m

Alle Angaben beziehen sich auf eine Medium- und Umgebungstemperatur von +20 °C. \*Bezogen auf die Innenseite des Schlauchbogens. Ab Lager lieferbar in den o. g. Längen und Nennweiten. **Auf Anfrage lieferbar in anderen Längen, anderen Nennweiten, farbig, mit Aufdruck.** \*\* Bitte „x“ durch Ihre gewünschte Schlauchlängen ersetzen.

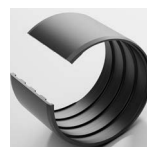
### Mögliche Anschlüsselemente:



Schlauchselle mit Rundbolzen



Combiflex-PU Losflansch



PU-Schlauchmanschette

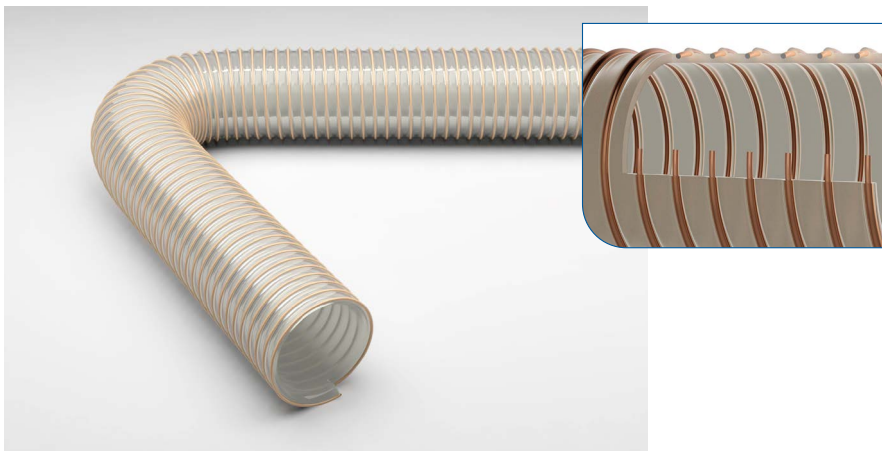


Klemmschalen, verschraubt

Weitere passende Anschlüsselemente zu diesem Schlauch finden Sie in Kapitel 4, ab Seite 22.

## Master-PUR Performance

**PU Absaugschlauch / Förder-  
schlauch, schwer, flexibel, hoch  
abriebfest und vakuumfest, absolut  
glatte, nahtlose Innenwandung,  
permanent antistatisch, mikroben-  
resistent**



### Werkstoff

- Spirale: Federstahldraht
- Wandung: reines Polyurethan
- Wandstärke ca. 2,5 mm
- Innenwandung: anwendungsoptimiertes Polyurethan

### Einsatzbereiche

- Transportschlauch für problematische Fördergüter, z. B. Granulate
- überall, wo leicht zu reinigende Oberflächen erforderlich sind
- Absaug- und Förderschlauch für extrem abrasive Medien
- Arbeitsschlauch für Silofahrzeuge und Verladebetriebe

### Eigenschaften

- extrem abriebfestes, super starkes PU-Material

- absolut nahtlos und glatte Innenwandung, dadurch optimale Strömungseigenschaften
- permanent antistatisch, Oberflächenwiderstand  $R_o < 10^9$  Ohm gemessen nach DIN EN ISO 8031
- Zugelassen gemäß TRGS 727 und ATEX 2014/34 EU
- mikrobenresistent
- gute Chemikalien-, Öl- und Benzinbeständigkeit
- flexibel
- hohe Vakuum- und gute Druckfestigkeit
- halogen- und weichmacherfrei
- hohe Zug- und Reißfestigkeit
- allgemein gute UV- und Ozonbeständigkeit

### Temperaturbereich

- -40 °C bis +90 °C
- kurzzeitig bis +125 °C

DN	Betriebsdruck ca. bar	Unterdruck ca. bar	Biegeradius ca. mm	Außen-Ø ca. mm	Gewicht ca. kg/m	Artikel-Nr.**	max. Fertigungs- längen
38	4,35	0,94	130	50	0,8	000210:38:x	10 m
40	4,25	0,94	135	52	0,8	000210:40:x	10 m
45	4,12	0,94	155	57	1	000210:45:x	10 m
51	4	0,94	170	66	1,2	000210:51:x	10 m
55	3,8	0,94	175	72	1,3	000210:55:x	10 m
60	3,7	0,94	185	77	1,5	000210:60:x	10 m
65	3,5	0,94	190	82	1,6	000210:65:x	10 m
76	3,15	0,94	250	93	1,9	000210:76:x	10 m
80	2,9	0,94	270	97	2,1	000210:80:x	10 m
90	2,7	0,94	285	107	2,4	000210:90:x	10 m
102	2,5	0,94	300	119	2,6	000210:102:x	10 m
115	2,3	0,94	325	132	3	000210:115:x	10 m
127	2	0,94	350	144	3,3	000210:127:x	10 m
152	1,5	0,94	400	169	3,7	000210:152:x	10 m

Alle Angaben beziehen sich auf eine Medium- und Umgebungstemperatur von +20 °C. \*Bezogen auf die Innenseite des Schlauchbogens. Ab Lager lieferbar in den o. g. Längen und Nennweiten. **Auf Anfrage lieferbar in anderen Längen, anderen Nennweiten, farbig, mit Aufdruck.** \*\* Bitte „x“ durch Ihre gewünschte Schlauchlänge ersetzen.

### Mögliche Anschlüsselemente:



Schlauchschelle mit  
Rundbolzen



PU-Schlauch-  
manschette



Klemmschalen,  
verschraubt



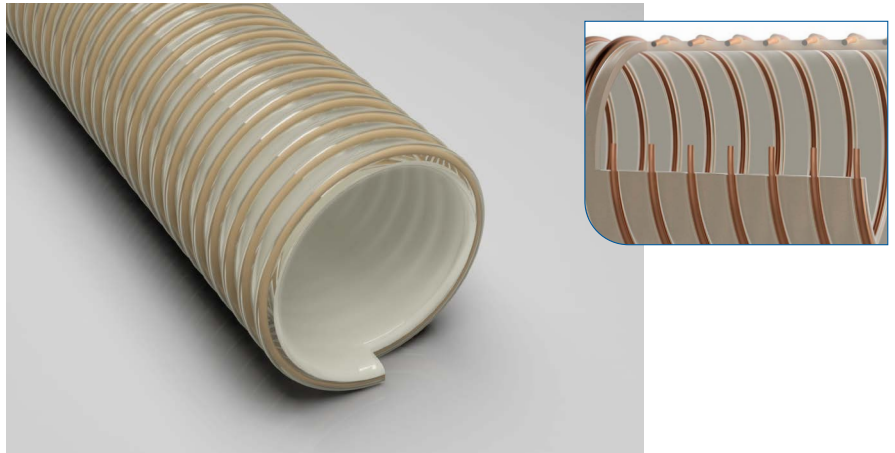
Combiflex-PU Losflansch Inline  
und Performance

Weitere passende Anschlüsselemente zu diesem Schlauch finden Sie in Kapitel 4, ab Seite 22.



## Master-PUR Inline

PU Absaugschlauch / Förder-  
schlauch, superschwer, flexibel,  
hoch abriebfest und vakuumfest,  
absolut glatte Innenwandung,  
permanent antistatisch, mikrobe-  
resistent



### Werkstoff

- Spirale: Federstahldraht
- Wandung: reines Polyurethan
- Wandstärke: ca. 5,5 mm
- Inline: anwendungsoptimiertes Polyurethan, 60° Shore A

### Einsatzbereiche

- Spezialschlauch zur Förderung extrem abrasiver Medien
- Transportschlauch für problematische Fördergüter, z. B. Granulate
- überall, wo leicht zu reinigende Oberflächen erforderlich sind
- Arbeitsschlauch für Silofahrzeuge und Verladebetriebe
- Sonstige Förder- und Verladeeinrichtungen

### Eigenschaften

- extrem abriebfester, super starker PU-Inliner
- absolut nahtlos und glatte Innenwandung, dadurch optimale Strömungseigenschaften
- permanent antistatisch, Oberflächenwiderstand  $R_o < 10^9$  Ohm gemessen nach DIN EN ISO 8031
- mikrobe-resistent
- gute Chemikalien-, Öl- und Benzinbeständigkeit
- halogen- und weichmacherfrei
- flexibel
- hohe Vakuum- und gute Druckfestigkeit
- hohe Zug- und Reißfestigkeit
- allgemein gute UV- und Ozonbeständigkeit

### Temperaturbereich

- -40 °C bis +90 °C
- kurzzeitig bis +125 °C

DN	Betriebsdruck ca. bar	Unterdruck ca. bar	Biegeradius ca. mm	Außen-Ø ca. mm	Gewicht ca. kg/m	Artikel-Nr.**	max. Fertigungs- längen
38	4,65	0,94	150	56	1,72	000195:38:x	10 m
40	4,5	0,94	160	58	1,79	000195:40:x	10 m
50	4,125	0,94	200	69	1,61	000195:50:x	10 m
51	4,125	0,94	200	70	1,64	000195:51:x	10 m
65	3,9	0,94	300	85	2,02	000195:65:x	10 m
75	3,75	0,94	400	96	3,4	000195:75:x	10 m
76	3,75	0,94	400	97	3,44	000195:76:x	10 m
80	3,375	0,94	410	99	2,69	000195:80:x	10 m
100	3	0,94	430	122	4,31	000195:100:x	10 m
102	3	0,94	430	122	4,39	000195:102:x	10 m
115	2,6	0,94	440	136	4,9	000195:115:x	10 m
125	2,4	0,94	450	146	5,6	000195:125:x	10 m
127	2,4	0,94	450	148	5,69	000195:127:x	10 m
150	1,95	0,94	600	175	7,3	000195:150:x	10 m
152	1,95	0,94	600	175	7,3	000195:152:x	10 m

Alle Angaben beziehen sich auf eine Medium- und Umgebungstemperatur von +20 °C. \*Bezogen auf die Innenseite des Schlauchbogens. Ab Lager lieferbar in den o. g. Längen und Nennweiten. **Auf Anfrage lieferbar in anderen Längen, anderen Nennweiten, farbig, mit Aufdruck.** \*\* Bitte „x“ durch Ihre gewünschte Schlauchlänge ersetzen.

### Mögliche Anschlüsselemente:



Schlauchselle mit  
Rundbolzen



PU-Schlauch-  
manschette



Klemmschalen,  
verschraubt

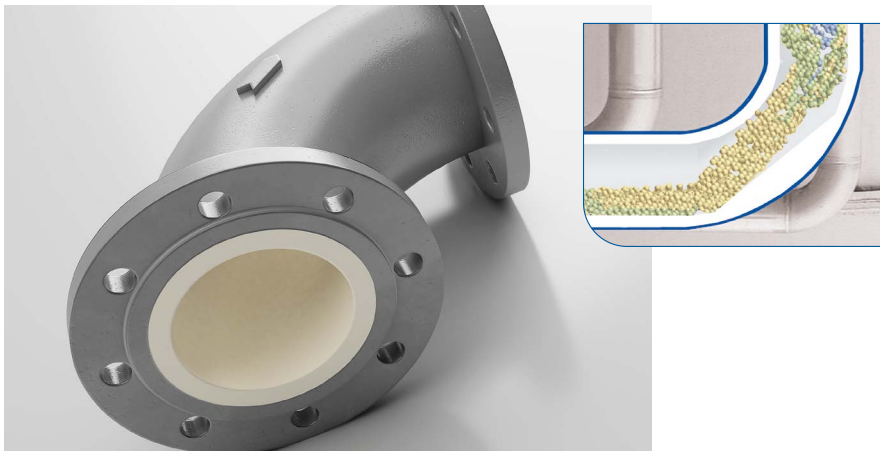


Combiflex-PU Losflansch Inline  
und Performance

Weitere passende Anschlüsselemente zu diesem Schlauch finden Sie in Kapitel 4, ab Seite 22.

## Master-PROTECT Rohrbogen

### PU-Ausgekleideter Rohrbogen



#### Werkstoff

- Auskleidung: Polyurethan
- Bogen: DIN 2448 St 37, grundiert
- Flansch: R St 37, grundiert

#### Einsatzbereiche

- pneumatische Förderanlagen
- Granulatsilos

#### Eigenschaften

- extrem abriebfest
- geringere Betriebskosten durch längere Wartungsintervalle
- geringere Verstopfungsgefahr durch gleichmäßige Konzentrationsverteilung und konstantere Geschwindigkeit des Fördergutes
- um ein vielfaches verschleißfester als Stahlbögen
- Druckstufe PN 6 und PN 10/16
- keine Fördergut-Verschleppung
- deutlich geringere Druckverluste als in Umlenk- bzw. Pralltöpfen

#### Temperaturbereich

- -40 °C bis +80 °C
- kurzzeitig bis +110 °C

DN	d in mm	Druckstufe PN	A mm	Flansch Außen-Ø in mm	Lochkreis	Anzahl Löcher	Artikel-Nr.
50	54	10/16	121	165	125	4	004108
65	70	6	133	160	130	4	004110
65	70	10/16	140	185	145	4	004111
80	82	6	157	190	150	4	004112
80	82	10/16	165	200	160	8	004113
100	107	6	198	210	170	4	004118
100	107	10/16	205	220	180	8	004119
125	131	10/16	246	250	210	8	004123
150	159	10/16	284	285	240	8	004124
200	207	6	360	320	280	8	004126

Alle Angaben beziehen sich auf eine Medium- und Umgebungstemperatur von +20 °C. \*Bezogen auf die Innenseite des Schlauchbogens. Ab Lager lieferbar in den o. g. Längen und Nennweiten. **Auf Anfrage lieferbar in anderen Längen, anderen Nennweiten, farbig, mit Aufdruck.**

# Schläuche für die Kunststoffindustrie/Granulattrocknung



Absaug- und Förderschläuche zum Befüllen der Granulattrockner sowie temperaturbeständige Schläuche zum Fördern der Trocknungsluft



In der Kunststoffverarbeitung spielt die **Granulattrocknung** eine wichtige Rolle. Kunststoff absorbiert Feuchtigkeit aus der Umgebungsluft. Diese kann zu erheblichen Mängeln im Endprodukt führen. Daher ist die **Trocknung von Granulat** ein wichtiger Arbeitsschritt, um die von den Rohstoffherstellern empfohlenen **Restfeuchte-Toleranzen unmittelbar vor der Verarbeitung einzuhalten**

## Granulattrocknung

Bevor das Kunststoffgranulat im späteren Spritzguss- oder Extrusionsprozess geschmolzen werden kann, muss ihm Feuchtigkeit entzogen werden. Denn durch die Vortrocknung werden die Verarbeitungseigenschaften von Kunststoffgranulaten wesentlich verbessert. Die Lufttrocknung stellt in der Kunststoffindustrie die gebräuchlichste Methode dar.

Trockene, warme Luft durchströmt das Granulat, nimmt die darin enthaltene Feuchtigkeit auf und gibt sie an ein Trockenmittel ab.

Zum Absaugen der warmen Luft aus dem Trocknungsprozess eignen sich die temperaturbeständigen Schläuche von Masterflex. Sie können zum Absaugen von Luft mit Temperaturen von bis zu +250 °C eingesetzt werden.

Diese Schläuche bestehen aus ein- oder mehrlagigen vulkanisierten Gewebestreifen, die überlappend gewickelt und mit innen freiliegender oder verdeckter Federstahlstützwendel ausgestattet sind. Die Schläuche haben eine glatte Innenwand, weisen eine gute Druckbeständigkeit auf und sind sehr flexibel. Dadurch sind kleinste Biegeradien möglich.





## Master-NEO 1

Mittel- und Hochtemperaturschlauch für Temperaturen bis +135 °C, einlagig



### Werkstoff

- Spirale: Federstahldraht
- Wandung: Neopren-beschichtetes Glasgewebe, einlagig
- Kordel: Glasfbergarn

### Einsatzbereiche

- Heißluftschlauch für Granulattrockner
- Kunststoffverarbeitung
- Führung von Luft und gasförmigen Medien mit hohen Eigen- bzw. Umgebungstemperaturen

### Eigenschaften

- kleinste Biegeradien
- innen weitgehend glatt
- hochflexibel
- abknicksicher
- leicht
- symmetrisches Falverhalten
- gute chemische Beständigkeit
- bewegungsfest vulkanisierte Wandung und Federstahlwendel

### Temperaturbereich

- -35 °C bis +135 °C
- kurzzeitig -55 °C bis +150 °C

DN	Betriebsdruck ca. bar	Unterdruck ca. bar	Biegeradius ca. mm*	Gewicht ca. kg/m	Artikel-Nr.**	max. Fertigungslängen
38	0,49	490	12	0,17	000479:38:x	4 m
44	0,45	451	14	0,21	000479:44:x	4 m
51	0,42	422	16	0,25	000479:51:x	4 m
57	0,4	402	18	0,28	000479:57:x	4 m
60	0,39	392	20	0,3	000479:60:x	4 m
63	0,38	382	22	0,32	000479:63:x	4 m
65	0,37	373	22	0,34	000479:65:x	4 m
70	0,35	353	24	0,36	000479:70:x	4 m
76	0,33	333	27	0,41	000479:76:x	4 m
80	0,31	314	28	0,44	000479:80:x	4 m
83	0,3	304	28	0,46	000479:83:x	4 m
90	0,29	294	29	0,49	000479:90:x	4 m
95	0,28	275	32	0,56	000479:95:x	4 m
102	0,26	255	35	0,65	000479:102:x	4m
108	0,24	235	38	0,68	000479:108:x	4 m
114	0,22	216	40	0,71	000479:114:x	4 m
115	0,22	216	40	0,72	000479:115:x	4 m
120	0,2	196	43	0,76	000479:120:x	4 m
127	0,17	167	46	0,8	000479:127:x	4 m
140	0,15	147	48	0,9	000479:140:x	4 m

Alle Angaben beziehen sich auf eine Medium- und Umgebungstemperatur von +20 °C. \*Bezogen auf die Innenseite des Schlauchbogens  
Ab Lager lieferbar in Längen von 4m und den o. g. Nennweiten. **Auf Anfrage lieferbar in anderen Längen, anderen Nennweiten, mit spiralfreien Endmuffen oder Kunststoffspirale.** \*\*Bitte „x“ durch Ihre gewünschte Schlauchlänge ersetzen.

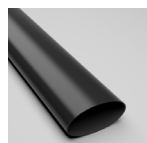
### Mögliche Anschlüsselemente:



Schlauchschele mit Schneckenantrieb



Schlauchverbinder



Warmshrumpfmuffe

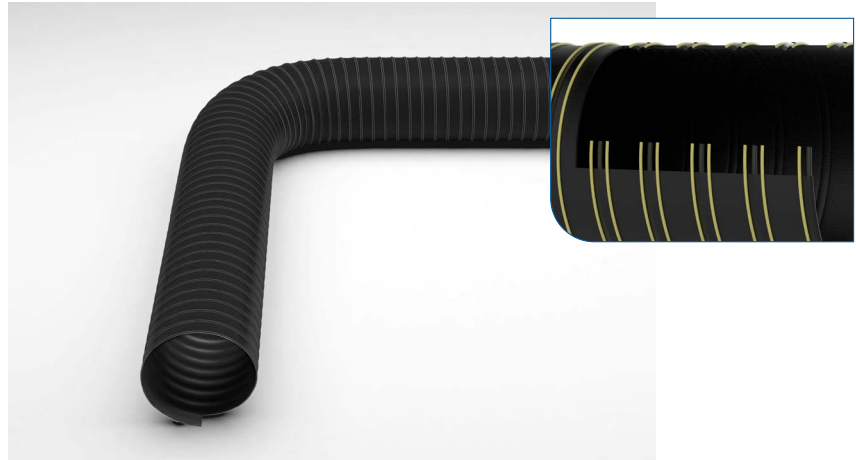


Reduzierung, symmetrisch

Weitere passende Anschlüsselemente zu diesem Schlauch finden Sie in Kapitel 4, ab Seite 22.

## Master-NEO 2

Mittel- und Hochtemperaturschlauch für Temperaturen bis +135 °C, doppelagig



### Werkstoff

- Spirale: Federstahldraht
- Wandung: Neopren-beschichtetes Glasgewebe, doppelagig
- Kordel: Glasfibergarn

### Einsatzbereiche

- Heißluftschlauch für Granulattrockner
- Führung von Luft und gasförmigen Medien mit hohen Eigen- bzw. Umgebungstemperaturen bei erhöhten mechanischen Anforderungen
- Kunststoffverarbeitung

### Eigenschaften

- kleinste Biegeradien
- innen weitgehend glatt
- hochflexibel
- abknicksicher
- leicht
- symmetrisches Faltverhalten
- gute chemische Beständigkeit
- bewegungsfest vulkanisierte Wandung und Federstahlwendel

### Temperaturbereich

- -35 °C bis +135 °C
- kurzzeitig -55 °C bis +150 °C

DN	Betriebsdruck ca. bar	Unterdruck ca. bar	Biegeradius ca. mm*	Gewicht ca. kg/m	Artikel-Nr.**	max. Fertigungslängen
38	2,6	0,59	18	0,31	000485:38:x	4 m
44	2,6	0,55	21	0,34	000485:44:x	4 m
51	2,6	0,51	24	0,36	000485:51:x	4 m
57	2,5	0,48	28	0,43	000485:57:x	4 m
60	2,4	0,47	31	0,47	000485:60:x	4 m
63	2,4	0,47	31	0,49	000485:63:x	4 m
65	2,4	0,47	31	0,5	000485:65:x	4 m
70	2,3	0,43	35	0,53	000485:70:x	4 m
76	2,2	0,42	38	0,58	000485:76:x	4 m
80	2,1	0,41	40	0,62	000485:80:x	4 m
83	2,1	0,4	42	0,64	000485:83:x	4 m
91	2	0,39	44	0,7	000485:91:x	4 m
95	1,9	0,36	48	0,73	000485:95:x	4 m
102	1,9	0,34	52	0,77	000485:102:x	4 m
108	1,7	0,3	55	0,83	000485:108:x	4 m
114	1,6	0,28	57	0,89	000485:114:x	4 m
120	1,6	0,28	61	0,94	000485:120:x	4 m
127	1,4	0,25	64	1	000485:127:x	4 m
140	1,3	0,19	70	1,11	000485:140:x	4 m

Alle Angaben beziehen sich auf eine Medium- und Umgebungstemperatur von +20 °C. \*Bezogen auf die Innenseite des Schlauchbogens  
Ab Lager lieferbar in Längen von 4m und den o. g. Nennweiten. **Auf Anfrage lieferbar in anderen Längen, anderen Nennweiten, mit spiralfreien Endmuffen oder Kunststoffspirale.** \*\* Bitte „x“ durch Ihre gewünschte Schlauchlänge ersetzen.

### Mögliche

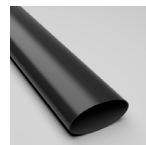
### Anschlüsselemente:



Schlauchschelle mit Schneckenantrieb



Schlauchverbinder



Warmschrumpfmuffe

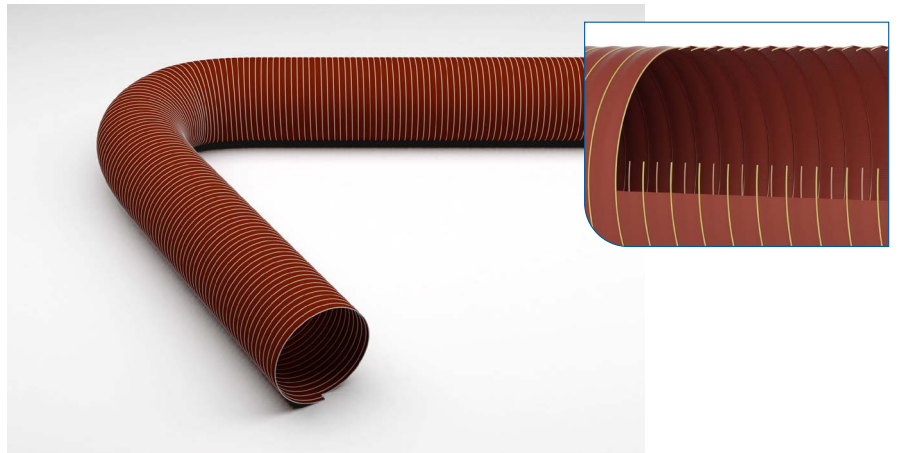


Reduzierung, symmetrisch

Weitere passende Anschlüsselemente zu diesem Schlauch finden Sie in Kapitel 4, ab Seite 22.

## Master-SIL 1

Mittel- und Hochtemperaturschlauch für Temperaturen bis +250 °C, einlagig



### Werkstoff

- Spirale: Federstahldraht
- Wandung: Silikon-beschichtetes Glasfasergewebe, einlagig
- Kordel: Glasfibergarn

### Einsatzbereiche

- Heißluftschlauch für Granulattrockner
- Kunststoffverarbeitung
- Führung von Luft und gasförmigen Medien mit hohen Eigen- bzw. Umgebungstemperaturen

### Eigenschaften

- kleinste Biegeradien
- innen weitgehend glatt
- hochflexibel
- abknicksicher
- leicht
- symmetrisches Faltverhalten
- gute chemische Beständigkeit
- bewegungsfest vulkanisierte Wandung und Federstahlwendel

### Temperaturbereich

- -70 °C bis +250 °C
- kurzzeitig -85 °C bis +300 °C

DN	Betriebsdruck ca. bar	Unterdruck ca. bar	Biegeradius ca. mm*	Gewicht ca. kg/m	Artikel-Nr.**	max. Fertigungslängen
38	1,3	0,49	12	0,17	000493:38:x	4 m
44	1,2	0,45	14	0,21	000493:44:x	4 m
51	1,2	0,42	16	0,25	000493:51:x	4 m
57	1,1	0,4	18	0,28	000493:57:x	4 m
60	1,1	0,39	20	0,3	000493:60:x	4 m
63	1,1	0,38	22	0,32	000493:63:x	4 m
65	1,1	0,37	22	0,34	000493:65:x	4 m
70	1,1	0,35	24	0,36	000493:70:x	4 m
76	1,1	0,33	27	0,41	000493:76:x	4 m
80	1	0,31	28	0,44	000493:80:x	4 m
83	1	0,3	28	0,46	000493:83:x	4 m
90	1	0,29	29	0,49	000493:90:x	4 m
95	0,9	0,28	32	0,56	000493:95:x	4 m
102	0,9	0,26	35	0,65	000493:102:x	4 m
108	0,9	0,24	38	0,68	000493:108:x	4 m
114	0,9	0,22	40	0,71	000493:114:x	4 m
120	0,8	0,2	43	0,76	000493:120:x	4 m
127	0,8	0,17	46	0,8	000493:127:x	4 m
140	0,7	0,15	48	0,9	000493:140:x	4 m

Alle Angaben beziehen sich auf eine Medium- und Umgebungstemperatur von +20 °C. \*Bezogen auf die Innenseite des Schlauchbogens  
Ab Lager lieferbar in Längen von 4m und den o. g. Nennweiten. **Auf Anfrage lieferbar in anderen Längen, anderen Nennweiten, mit spiralfreien Endmuffen oder Kunststoffspirale.** \*\* Bitte „x“ durch Ihre gewünschte Schlauchlänge ersetzen.

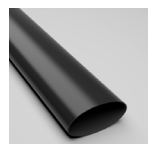
### Mögliche Anschlüsselemente:



Schlauchselle mit Schneckenantrieb



Schlauchverbinder



Warmschrumpmuffe



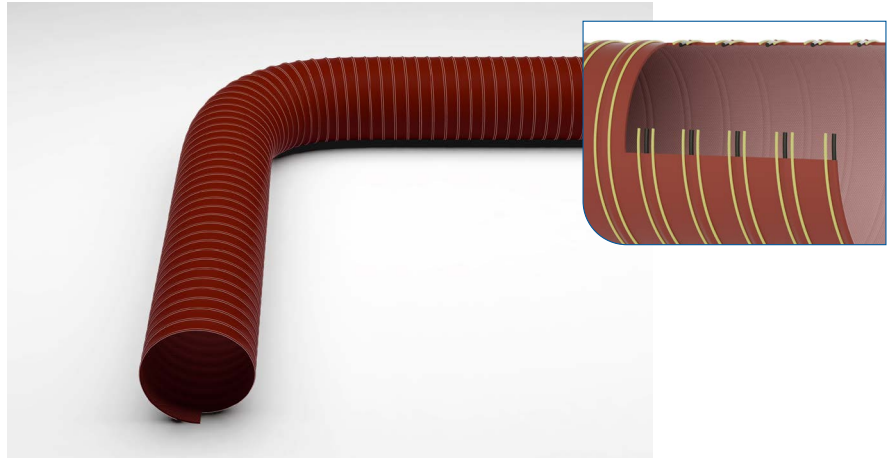
Reduzierung, symmetrisch

Weitere passende Anschlüsselemente zu diesem Schlauch finden Sie in Kapitel 4, ab Seite 22.



## Master-SIL 2

Mittel- und Hochtemperaturschlauch für Temperaturen bis +250 °C, doppellagig



### Werkstoff

- Spirale: Federstahldraht
- Wandung: Silikon-beschichtetes Glasfasergewebe, doppellagig
- Kordel: Glasfbergarn

### Einsatzbereiche

- Heißluftschlauch für Granulattrockner
- chemische Industrie
- Führung von Luft und gasförmigen Medien mit hohen Eigen- bzw. Umgebungstemperaturen bei erhöhten mechanischen Anforderungen
- Maschinen- und Motorenbau, Schiffsbau
- Kunststoffverarbeitung
- Müllverbrennungsanlagen
- Fahrzeugbau, Flugzeugbau

### Eigenschaften

- kleinste Biegeradien
- innen weitgehend glatt
- hochflexibel
- abknicksicher
- leicht
- symmetrisches Kaltverhalten
- gute chemische Beständigkeit
- bewegungsfest vulkanisierte Wandung und Federstahlwendel

### Temperaturbereich

- -70 °C bis +250 °C
- kurzzeitig -85 °C bis +300 °C

DN	Betriebsdruck ca. bar	Unterdruck ca. bar	Biegeradius ca. mm*	Gewicht ca. kg/m	Artikel-Nr.**	max. Fertigungslängen
38	2,6	0,59	18	0,31	000495:38:x	4 m
44	2,6	0,55	21	0,34	000495:44:x	4 m
51	2,6	0,51	24	0,36	000495:51:x	4 m
57	2,5	0,48	28	0,43	000495:57:x	4 m
60	2,4	0,47	31	0,47	000495:60:x	4 m
63	2,4	0,47	31	0,49	000495:63:x	4 m
65	2,4	0,47	31	0,5	000495:65:x	4 m
70	2,3	0,43	35	0,53	000495:70:x	4 m
76	2,2	0,42	38	0,58	000495:76:x	4 m
80	2,1	0,41	40	0,62	000495:80:x	4 m
83	2,1	0,4	42	0,64	000495:83:x	4 m
90	2	0,39	44	0,69	000495:90:x	4 m
95	1,9	0,36	48	0,73	000495:95:x	4 m
102	1,9	0,34	52	0,77	000495:102:x	4 m
108	1,7	0,3	55	0,83	000495:108:x	4 m
114	1,6	0,28	57	0,89	000495:114:x	4 m
120	1,6	0,28	61	0,94	000495:120:x	4 m
127	1,4	0,25	64	1	000495:127:x	4 m
140	1,3	0,19	70	1,11	000495:140:x	4 m

Alle Angaben beziehen sich auf eine Medium- und Umgebungstemperatur von +20 °C. \*Bezogen auf die Innenseite des Schlauchbogens  
Ab Lager lieferbar in Längen von 4m und den o. g. Nennweiten. **Auf Anfrage lieferbar in anderen Längen, anderen Nennweiten, mit spiralfreien Endmuffen oder Kunststoffspirale.** \*\* Bitte „x“ durch Ihre gewünschte Schlauchlänge ersetzen.

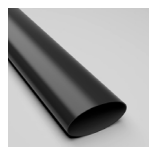
### Mögliche Anschlüsselemente:



Schlauchschelle mit Schneckenantrieb



Schlauchverbinder



Warmschrumpfmuffe



Reduzierung, symmetrisch

Weitere passende Anschlüsselemente zu diesem Schlauch finden Sie in Kapitel 4, ab Seite 22.

# Schläuche für die Kunststoffindustrie/Produktion

Nach dem Trocknungsprozess wird das Kunststoffgranulat weiterverarbeitet. Extrusion, Coextrusion, Spritzguss- oder Blasfolienherstellung sind typische Herstellungsverfahren in der Kunststoffindustrie

## Produktionsprozess

Im Produktionsprozess finden unterschiedliche Schlauchtypen ihre Anwendung. Für den Transport von der Granulattrocknung zu den Produktionsanlagen werden hoch abriebfeste Absaug- und Förderschläuche verwendet.

Überall dort, wo Hitze für einen Schmelzprozess erzeugt wird, beispielsweise beim Einschmelzen des Kunststoffgranulats, entsteht auch heiße Luft. Temperaturbeständige Schläuche von Masterflex eignen sich optimal für den Einsatz an Absaugvorrichtungen. Luft mit Temperaturen von bis zu +250 °C kann dabei problemlos abgesaugt werden.

## Drei Wünsche auf einmal!

Die Absaug- und Förderschläuche von Masterflex sind in der Regel mikrobe-resistent, permanent antistatisch nach TRBS 2153 sowie schwer entflammbar nach DIN 4102 B1. Die Kombination dieser drei Eigenschaften bietet ein breites Spektrum an Einsatzmöglichkeiten. Die Produktauswahl wird leichter und Lagerhaltungskosten werden reduziert. Masterflex Schläuche bieten Mehrwert ohne Mehrpreis!

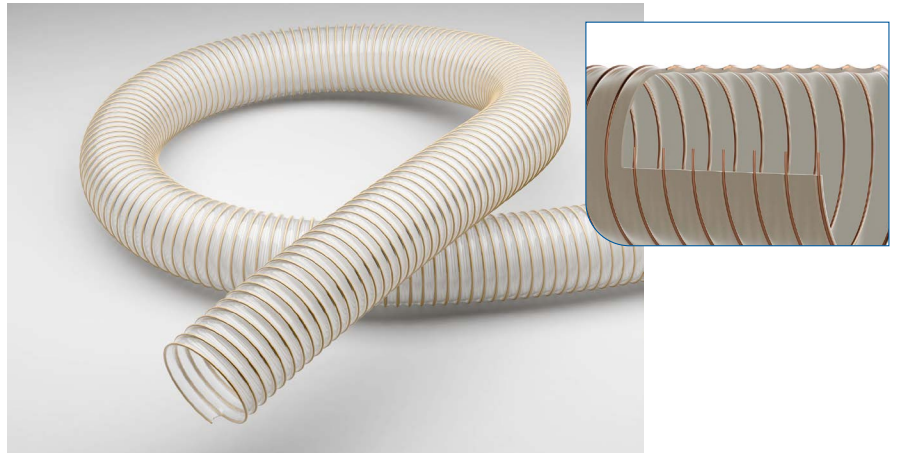


Einsatz von temperaturbeständigen Schläuchen zum Absaugen heißer Luft bei der Blasfolienherstellung



## Master-PUR L Trivolution

PU Absaugschlauch / Förderschlauch, leicht, sehr gute Flexibilität, permanent antistatisch, mikrobenresistent, schwer entflammbar nach DIN 4102 B1  
DIN 4102 B1



### Werkstoff

- Spirale: Federstahldraht
- Wandung: reines Polyester Polyurethan (nach DIN ISO 4649 abriebfester als vergleichbares Polyether Polyurethan)
- Wandstärke zwischen den Spiralen ca. 0,7 mm

### Einsatzbereiche

- Granulat-Förderschlauch
- Transport feinkörniger Partikel wie Stäube, Pulver und Granulate
- Absaugung von Papier- und Textilfasern
- Absaug- und Förderschlauch für abrasive Medien
- Schutzschlauch gegen mechanische Belastungen
- Ölnebelabsaugung

### Eigenschaften

- schwer entflammbar gem. DIN 4102 B1
- permanent antistatisch, Oberflächenwiderstand  $R_o < 10^9$  Ohm gemessen nach DIN EN ISO 8031
- zugelassen gemäß TRGS 727 und ATEX 2014/34 EU.
- mikrobenresistent
- kleinste Biegeradien
- strömungstechnisch optimal
- hoch abriebfest
- sehr gute Flexibilität, leicht
- halogen- und weichmacherfrei
- gute chemische Beständigkeit
- hohe Zug- und Reißfestigkeit
- allgemein gute UV- und Ozonbeständigkeit

### Temperaturbereich

- -40 °C bis +90 °C
- kurzzeitig bis +125 °C

DN	Betriebsdruck ca. bar	Unterdruck ca. bar	Biegeradius ca. mm*	Außen-Ø ca. mm	Gewicht ca. kg/m	Artikel-Nr.**	max. Fertigungslängen
32	2,52	0,71	40	40	0,35	000007:32:x	25 m
38	2,1	0,66	46	46	0,39	000007:38:x	25 m
40	2,1	0,66	48	48	0,4	000007:40:x	25 m
45	1,84	0,59	53	53	0,42	000007:45:x	25 m
51	1,68	0,52	58	58	0,45	000007:51:x	25 m
55	1,54	0,44	63	63	0,51	000007:55:x	25 m
60	1,4	0,44	68	68	0,53	000007:60:x	25 m
65	1,26	0,37	73	73	0,64	000007:65:x	25 m
70	1,12	0,37	78	78	0,68	000007:70:x	25 m
76	1,12	0,29	84	84	0,72	000007:76:x	25 m
80	0,98	0,29	88	88	0,76	000007:80:x	25 m
102	0,84	0,22	110	110	0,95	000007:102:x	25 m
120	0,7	0,22	129	129	1,12	000007:120:x	25 m
127	0,7	0,22	135	135	1,18	000007:127:x	25 m
152	0,56	0,15	161	161	1,48	000007:152:x	25 m

Alle Angaben beziehen sich auf eine Medium- und Umgebungstemperatur von +20 °C. \*Bezogen auf die Innenseite des Schlauchbogens. Ab Lager lieferbar in den o. g. Längen und Nennweiten. **Auf Anfrage lieferbar in anderen Längen, anderen Nennweiten, farbig, mit Aufdruck.** \*\* Bitte „x“ durch Ihre gewünschte Schlauchlänge ersetzen.

### Mögliche Anschlüsselemente:



Combflex PU-Muffe EL, elektrisch leitfähig



Schlauchverbinder



Master-Grip Schnellspannschelle



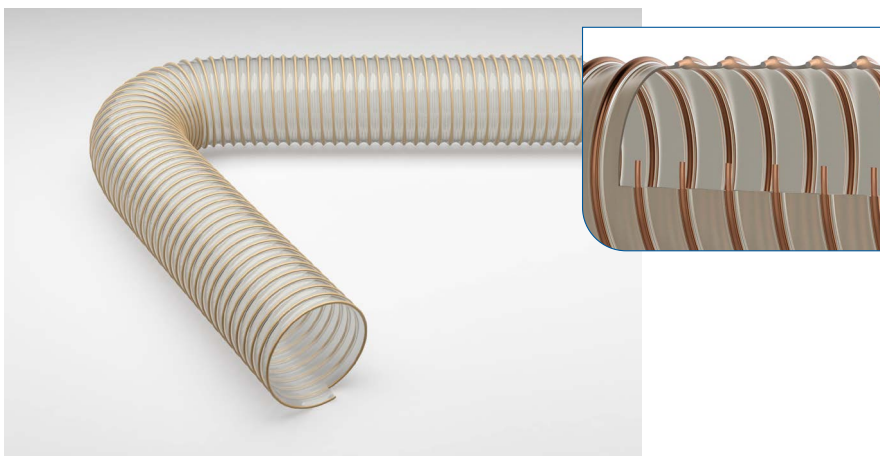
Master-Grip Schlauchschelle, schraubbar

Weitere passende Anschlüsselemente zu diesem Schlauch finden Sie in Kapitel 4, ab Seite 22.



## Master-PUR H Trivolution

PU Absaugschlauch / Förderschlauch, mittelschwer, gute Flexibilität, permanent antistatisch, mikrobenresistent, schwer entflammbar nach DIN 4102 B1  
DIN 4102 B1



### Werkstoff

- Spirale: Federstahldraht
- Wandung: reines Polyester Polyurethan (nach DIN ISO 4649 abriebfester als vergleichbares Polyether Polyurethan)
- Wandstärke zwischen den Spiralen ca. 1,4 mm

### Einsatzbereiche

- Granulat-Förderschlauch
- Absaugung von grobkörnigen Medien mit hohem Durchsatz
- für abriebverursachende Feststoffe, gasförmige und flüssige Medien
- Standardschlauch für Industriestaubsauger
- Transport von Spänen
- Absaugung und Transport von Papierfasern
- Ölnebelabsaugung

### Eigenschaften

- schwer entflammbar gem. DIN 4102 B1
- permanent antistatisch, Oberflächenwiderstand  $R_o < 10^9$  Ohm gemessen nach DIN EN ISO 8031
- zugelassen gemäß TRGS 727 und ATEX 2014/34 EU.
- mikrobenresistent
- kleine Biegeradien
- strömungstechnisch optimal
- hoch abriebfest
- gute Flexibilität, mittelschwer
- halogen- und weichmacherfrei
- erhöhte Druck- und Vakuumfestigkeit
- hohe Zug- und Reißfestigkeit
- allgemein gute UV- und Ozonbeständigkeit

### Temperaturbereich

- -40 °C bis +90 °C
- kurzzeitig bis +125 °C

DN	Betriebsdruck ca. bar	Unterdruck ca. bar	Biegeradius ca. mm*	Außen-Ø ca. mm	Gewicht ca. kg/m	Artikel-Nr.**	max. Fertigungslängen
32	3,25	0,92	60	41	0,39	000063:32:x	25 m
38	3,12	0,82	69	47	0,46	000063:38:x	25 m
40	3	0,82	72	49	0,49	000063:40:x	25 m
45	2,95	0,81	80	55	0,55	000063:45:x	25 m
51	2,9	0,82	87	61	0,71	000063:51:x	25 m
55	2,75	0,76	95	65	0,77	000063:55:x	25 m
60	2,55	0,74	102	70	0,84	000063:60:x	25 m
65	2,4	0,66	112	75	0,91	000063:65:x	25 m
70	2,25	0,66	117	80	0,97	000063:70:x	25 m
76	2	0,59	126	87	1,06	000063:76:x	25 m
80	2	0,59	132	91	1,11	000063:80:x	25 m
102	1,5	0,44	165	112	1,48	000063:102:x	25 m
120	1,3	0,31	194	131	1,75	000063:120:x	25 m
127	1,3	0,31	203	138	1,91	000063:127:x	25 m
152	1,05	0,26	242	163	2,29	000063:152:x	25 m

Alle Angaben beziehen sich auf eine Medium- und Umgebungstemperatur von +20 °C. \* Bezogen auf die Innenseite des Schlauchbogens  
Ab Lager lieferbar in den o. g. Längen und Nennweiten. **Auf Anfrage lieferbar in anderen Längen, anderen Nennweiten, farbig, mit Aufdruck.**  
\*\* Bitte „x“ durch Ihre gewünschte Schlauchlänge ersetzen.

### Mögliche

### Anschlüsselemente:



Combiflex PU-Muffe  
EL, elektrisch leitfähig



Schlauchverbinder



Master-Grip  
Schnellspannschelle

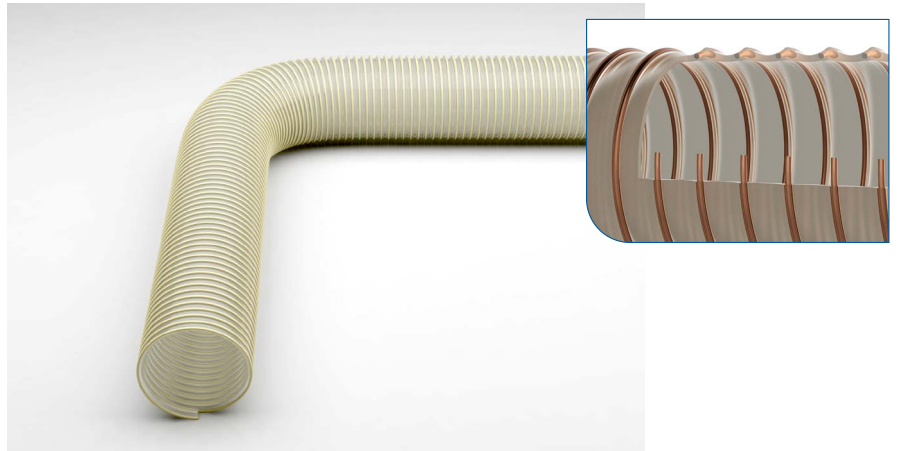


Master-Grip Schlauchschelle,  
schraubbar

Weitere passende Anschlüsselemente zu diesem Schlauch finden Sie in Kapitel 4, ab Seite 22.

## Master-PUR HX Trivolution

PU Absaugschlauch / Förderschlauch, schwer, flexibel, hochabriebfest und vakuumfest, mit Verstärkung unter der Spirale, permanent antistatisch, mikrobenresistent, schwer entflammbar nach DIN 4102 B1



### Werkstoff

- Spirale: Federstahldraht
- Wandung: reines Polyester Polyurethan (nach DIN ISO 4649 abriebfester als vergleichbares Polyether Polyurethan)
- Wandstärke zwischen den Spiralen ca. 2,0 mm, je nach DN

### Einsatzbereiche

- Granulat-Förderschlauch
- bei hohen Anforderungen an Abriebfestigkeit und Standzeit
- Absaug- und Förderschlauch für extrem abrasive Medien
- Arbeitsschlauch für Silofahrzeuge und Verladebetriebe
- Transportschlauch für problematische Fördergüter, z. B. Sand und Granulate mit GFK-Anteil

### Eigenschaften

- schwer entflammbar gem. DIN 4102 B1

- mikrobenresistent
- permanent antistatisch, Oberflächenwiderstand  $R_o < 10^9$  Ohm, gemessen nach DIN EN ISO 8031
- zugelassen gemäß TRGS 727 und ATEX 2014/34 EU
- kleine Biegeradien
- mittelschwer
- gute Flexibilität
- halogen- und weichmacherfrei
- strömungstechnisch optimal
- hoch abriebfest
- erhöhte Druck- und Vakuumfestigkeit
- hohe Zug- und Reißfestigkeit
- allgemein gute UV- und Ozonbeständigkeit
- gute Chemikalien-, Öl- und Benzinbeständigkeit

### Temperaturbereich

- -40 °C bis +90 °C
- kurzzeitig bis +125 °C

DN	Betriebsdruck ca. bar	Unterdruck ca. bar	Biegeradius ca. mm*	Außen-Ø ca. mm	Gewicht ca. kg/m	Artikel-Nr.**	max. Fertigungslängen
38	4,39	0,94	95	48	0,78	000158:38:x	20 m
40	4,27	0,94	100	50	0,83	000158:40:x	20 m
51	4	0,94	125	61	1,04	000158:51:x	20 m
55	3,75	0,89	140	65	1,1	000158:55:x	20 m
60	3,6	0,89	150	70	1,2	000158:60:x	20 m
65	3,3	0,89	165	75	1,29	000158:65:x	20 m
70	3,15	0,89	175	80	1,38	000158:70:x	20 m
76	2,92	0,89	190	87	1,5	000158:76:x	20 m
80	2,77	0,89	200	93	1,93	000158:80:x	20 m
90	2,4	0,89	225	103	2,16	000158:90:x	20 m
102	2,1	0,87	250	115	2,6	000158:102:x	20 m
115	1,8	0,87	290	129	2,94	000158:115:x	20 m
120	1,65	0,87	300	134	3,07	000158:120:x	20 m
127	1,65	0,87	315	140	3,44	000158:127:x	20 m
152	1,5	0,82	450	167	4,13	000158:152:x	20 m

Alle Angaben beziehen sich auf eine Medium- und Umgebungstemperatur von +20 °C. \*Bezogen auf die Innenseite des Schlauchbogens. Ab Lager lieferbar in den o. g. Längen und Nennweiten. **Auf Anfrage lieferbar in anderen Längen, anderen Nennweiten, farbig, mit Aufdruck.** \*\* Bitte „x“ durch Ihre gewünschte Schlauchlänge ersetzen.

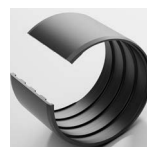
### Mögliche Anschlüsselemente:



Schlauchschele mit Rundbolzen



Combiflex-PU Losflansch



PU-Schlauchmanschette

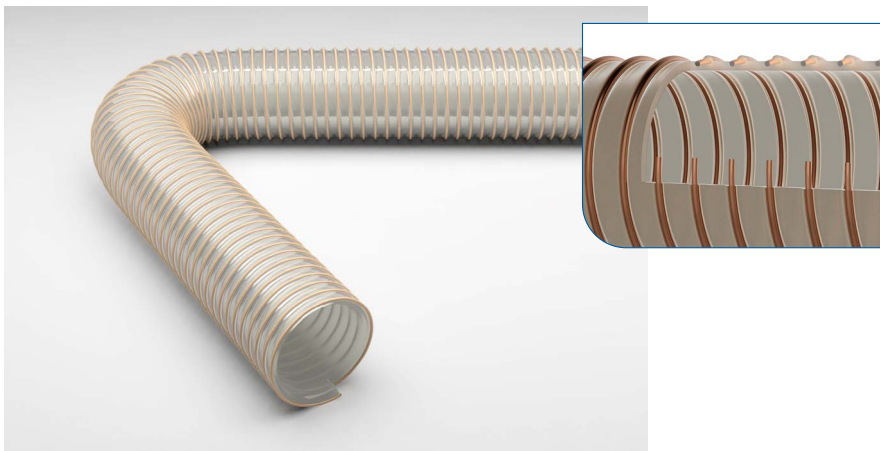


Klemmschalen, verschraubt

Weitere passende Anschlüsselemente zu diesem Schlauch finden Sie in Kapitel 4, ab Seite 22.

## Master-PUR Performance

**PU Absaugschlauch / Förder-  
schlauch, schwer, flexibel, hoch  
abriebfest und vakuumfest, absolut  
glatte, nahtlose Innenwandung,  
permanent antistatisch, mikrobe-  
nresistent**



### Werkstoff

- Spirale: Federstahldraht
- Wandung: reines Polyurethan
- Wandstärke ca. 2,5 mm
- Innenwandung: Anwendungsoptimiertes Polyurethan

### Einsatzbereiche

- Transportschlauch für problematische Fördergüter z. B. Granulate
- überall, wo leicht zu reinigende Oberflächen erforderlich sind
- Absaug- und Förderschlauch für extrem abrasive Medien
- Arbeitsschlauch für Silofahrzeuge und Verladebetriebe

### Eigenschaften

- extrem abriebfestes, super starkes PU-Material

- absolut nahtlos und glatte Innenwandung, dadurch optimale Strömungseigenschaften
- permanent antistatisch, Oberflächenwiderstand  $R_o < 10^9$  Ohm gemessen nach DIN EN ISO 8031
- zugelassen gemäß TRGS 727 und ATEX 2014/34 EU
- mikrobe-nresistent
- flexibel
- hohe Vakuum- und gute Druckfestigkeit
- halogen- und weichmacherfrei
- gute Chemikalien-, Öl- und Benzinbeständigkeit
- hohe Zug- und Reißfestigkeit
- allgemein gute UV- und Ozonbeständigkeit

### Temperaturbereich

- -40 °C bis +90 °C
- kurzzeitig bis +125 °C

DN	Betriebsdruck ca. bar	Unterdruck ca. bar	Biegeradius ca. mm	Außen-Ø ca. mm	Gewicht ca. kg/m	Artikel-Nr.**	max. Fertigungs- längen
38	4,35	0,94	130	50	0,8	000210:38:x	20 m
40	4,25	0,94	135	52	0,8	000210:40:x	20 m
45	4,12	0,94	155	57	1	000210:45:x	20 m
51	4	0,94	170	66	1,2	000210:51:x	20 m
55	3,8	0,94	175	72	1,3	000210:55:x	20 m
60	3,7	0,94	185	77	1,5	000210:60:x	20 m
65	3,5	0,94	190	82	1,6	000210:65:x	20 m
76	3,15	0,94	250	93	1,9	000210:76:x	20 m
80	2,9	0,94	270	97	2,1	000210:80:x	20 m
90	2,7	0,94	285	107	2,4	000210:90:x	20 m
102	2,5	0,94	300	119	2,6	000210:102:x	20 m
115	2,3	0,94	325	132	3	000210:115:x	15 m
127	2	0,94	350	144	3,3	000210:127:x	15 m
152	1,5	0,94	400	169	3,7	000210:152:x	15 m

Alle Angaben beziehen sich auf eine Medium- und Umgebungstemperatur von +20 °C. \*Bezogen auf die Innenseite des Schlauchbogens. Ab Lager lieferbar in den o. g. Längen und Nennweiten. **Auf Anfrage lieferbar in anderen Längen, anderen Nennweiten, farbig, mit Aufdruck.** \*\* Bitte „x“ durch Ihre gewünschte Schlauchlänge ersetzen.

### Mögliche Anschlusselemente:



Schlauchselle mit  
Rundbolzen



PU-Schlauch-  
manschette



Klemmschalen,  
verschraubt



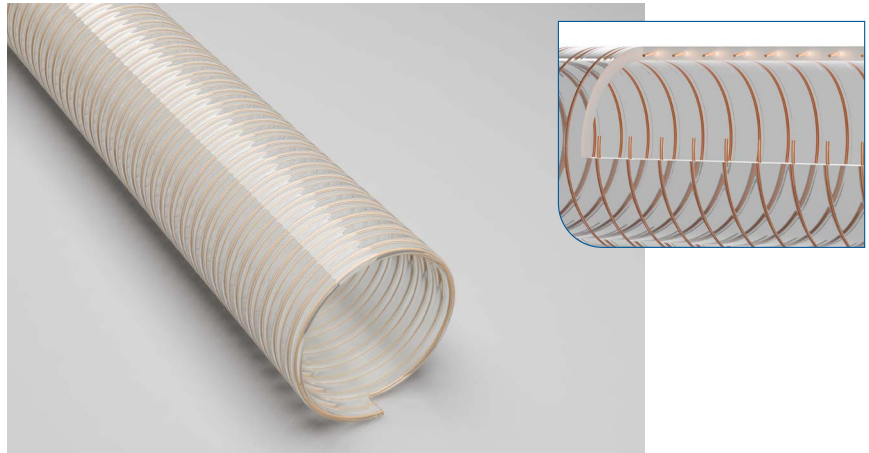
Combiflex-PU Losflansch Inline  
und Performance

Weitere passende Anschlusselemente zu diesem Schlauch finden Sie in Kapitel 4, ab Seite 22.



## Polderflex PUR

PU Absaug- und Förderschlauch,  
extrem druck- und vakuumfest,  
innen und außen glatt



### Werkstoff

- Spirale: Federstahldraht
- Wandung: reines Polyester  
Polyurethan (nach DIN ISO 4649 abriebfester als vergleichbares Polyether Polyurethan)
- Wandstärke 3 - 5 mm, je nach DN

### Einsatzbereiche

- Granulat-Förderschlauch
- Arbeitsschlauch für Silofahrzeuge und Verladebetriebe
- Absaug- und Förderschlauch für extremste Einsatzbereiche
- bei höchsten Anforderungen an Abriebfestigkeit und Standzeit
- Transportschlauch für Umschlag- und Förderanlagen

### Eigenschaften

- extrem abriebfestes, super starkes PU-Material
- strömungstechnisch optimal
- halogen- und weichmacherfrei
- flexibel
- hohe Vakuum- und gute Druckfestigkeit
- innen und außen glatt
- hohe Standzeiten
- gute Chemikalien-, Öl- und Benzinbeständigkeit
- hohe Zug- und Reißfestigkeit
- allgemein gute UV- und Ozonbeständigkeit

### Temperaturbereich

- -40 °C bis +90 °C
- kurzzeitig bis +125 °C

DN	Betriebsdruck ca. bar	Unterdruck ca. bar	Biegeradius ca. mm*	Außen-Ø ca. mm	Gewicht ca. kg/m	Artikel-Nr.**	max. Fertigungs- längen
32	5,75	0,93	160	41,5	0,88	000187:32:x	20 m
38	5,625	0,93	190	47,5	1,03	000187:38:x	20 m
40	5,5	0,93	200	49,5	1,07	000187:40:x	20 m
45	5,375	0,93	225	54,5	1,2	000187:45:x	20 m
51	5,25	0,93	250	62,5	1,25	000187:51:x	20 m
60	5,125	0,93	300	71,5	1,44	000187:60:x	20 m
65	5,1	0,93	325	76,5	1,56	000187:65:x	20 m
70	5,05	0,93	350	81,5	1,77	000187:70:x	20 m
76	5	0,93	380	87,5	1,92	000187:76:x	20 m
80	4,5	0,88	400	91,5	2,01	000187:80:x	20 m
102	4,125	0,86	600	113	3,1	000187:102:x	20 m

Alle Angaben beziehen sich auf eine Medium- und Umgebungstemperatur von +20 °C. \*Bezogen auf die Innenseite des Schlauchbogens. Ab Lager lieferbar in den o. g. Längen und Nennweiten. **Auf Anfrage lieferbar in anderen Längen, anderen Nennweiten, farbig, mit Aufdruck.**\*\* Bitte „x“ durch Ihre gewünschte Schlauchlänge ersetzen.

### Mögliche Anschlüsselemente:



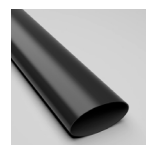
Schlauchschelle mit Rundbolzen



Kegelflansch mit Metallstutzen



Schlauchverbinder

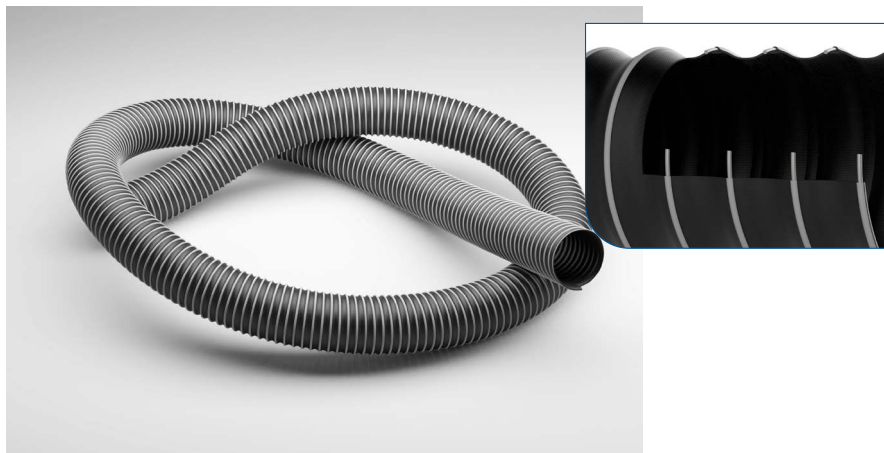


Warmshrumpfmuffe

Weitere passende Anschlüsselemente zu diesem Schlauch finden Sie in Kapitel 4, ab Seite 22.

## Master-SANTO SL

TPV Absaug- und Förderschlauch,  
superleicht,  
für höhere Temperaturen



### Werkstoff

- Spirale: Federstahldraht, TPV ummantelt
- Wandung: TPV-beschichtetes Polyestergewebe

### Einsatzbereiche

- Luftzuführung bei Blasfolienanlagen
- Dampfabsaugung
- gasförmige Medien

### Eigenschaften

- gute chemische Beständigkeit gegen Säuren, Laugen und Lösungsmitteldämpfe
- Zugelassen gemäß TRGS 727 und ATEX 2014/34 EU
- kleinste Biegeradien
- superleicht
- hochflexibel, superleicht
- halogen- und weichmacherfrei
- innen glatt
- allgemein gute UV- und Ozonbeständigkeit

### Temperaturbereich

- -40 °C bis +130 °C
- kurzzeitig bis +150 °C

DN	Betriebs- druck ca. bar	Unterdruck ca. bar	Biegeradius ca. mm*	Außen-Ø ca. mm	Gewicht ca. kg/m	Artikel-Nr.**	max. Fertigungs- längen
38	2,5	0,81	38	48	0,24	000424:38:x	25 m
40	2,4	0,8	40	49	0,25	000424:40:x	25 m
45	2,3	0,8	45	54	0,28	000424:45:x	25 m
51	2,2	0,79	50	60	0,36	000424:51:x	25 m
60	1,6	0,71	60	70	0,43	000424:60:x	25 m
63	1,5	0,68	63	72	0,44	000424:63:x	25 m
65	1,4	0,67	65	74	0,46	000424:65:x	25 m
70	1,3	0,63	70	79	0,49	000424:70:x	25 m
76	1,2	0,59	75	84	0,59	000424:76:x	25 m
80	1,1	0,55	80	89	0,63	000424:80:x	25 m
90	1	0,47	90	100	0,71	000424:90:x	25 m
102	0,9	0,39	100	111	0,63	000424:102:x	25 m
115	0,8	0,36	115	124	0,71	000424:115:x	25 m
120	0,8	0,35	120	130	0,74	000424:120:x	25 m
127	0,8	0,34	125	135	0,77	000424:127:x	25 m
152	0,6	0,29	150	160	0,95	000424:152:x	25 m

Alle Angaben beziehen sich auf eine Medium- und Umgebungstemperatur von +20 °C. \*Bezogen auf die Innenseite des Schlauchbogens. Ab Lager lieferbar in den o. g. Längen und Nennweiten. **Auf Anfrage lieferbar in anderen Längen, anderen Nennweiten, farbig, mit Aufdruck.** \*\* Bitte „x“ durch Ihre gewünschte Schlauchlänge ersetzen.

### Mögliche Anschlüsselemente:



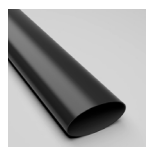
Master-Grip Schnellspannschelle



Master-Grip Schlauchschelle, schraubbar



Schlauchverbinder



Warmschrumpfmuffe

Weitere passende Anschlüsselemente zu diesem Schlauch finden Sie in Kapitel 4, ab Seite 22.

## Master -SANTO L

TPV Absaug- und Förderschlauch,  
leicht, für höhere Temperaturen



### Werkstoff

- Spirale: Federstahldraht
- Wandung: thermoplastisches Vulkanisat (TPV)
- Wandstärke zwischen den Spiralen ca. 0,7 mm

### Einsatzbereiche

- Luftzufuhr bei Blasfolienherstellung
- Schutzschlauch gegen mechanische Belastungen

### Eigenschaften

- gute chemische Beständigkeit gegen Säuren, Laugen und Lösungsmitteldämpfe
- Zugelassen gemäß TRGS 727 und ATEX 2014/34 EU
- strömungstechnisch optimal
- innen weitgehend glatt
- sehr gute Flexibilität, leicht
- halogen- und weichmacherfrei
- allgemein gute UV- und Ozonbeständigkeit

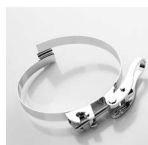
### Temperaturbereich

- -40 °C bis +130 °C
- kurzzeitig bis +150 °C

DN	Betriebsdruck ca. bar	Unterdruck ca. bar	Biegeradius ca. mm*	Außen-Ø ca. mm	Gewicht ca. kg/m	Artikel-Nr.**	max. Fertigungs- längen
38	0,69	0,66	46	46	0,37	000236:38:x	25 m
40	0,69	0,66	48	48	0,38	000236:40:x	25 m
45	0,61	0,59	53	53	0,4	000236:45:x	25 m
51	0,55	0,52	58	58	0,43	000236:51:x	25 m
55	0,51	0,44	63	63	0,49	000236:55:x	25 m
60	0,46	0,44	68	68	0,51	000236:60:x	25 m
65	0,42	0,37	73	73	0,62	000236:65:x	25 m
70	0,37	0,37	78	78	0,65	000236:70:x	25 m
76	0,37	0,29	84	84	0,69	000236:76:x	25 m
80	0,32	0,29	88	88	0,73	000236:80:x	25 m
90	0,28	0,22	99	99	0,85	000236:90:x	25 m
102	0,28	0,22	110	110	0,91	000236:102:x	25 m
115	0,23	0,22	124	124	1,02	000236:115:x	25 m
120	0,23	0,22	129	129	1,06	000236:120:x	25 m
127	0,23	0,22	135	135	1,13	000236:127:x	25 m
152	0,19	0,15	161	161	1,42	000236:152:x	25 m

Alle Angaben beziehen sich auf eine Medium- und Umgebungstemperatur von +20 °C. \*Bezogen auf die Innenseite des Schlauchbogens. Ab Lager lieferbar in den o. g. Längen und Nennweiten. **Auf Anfrage lieferbar in anderen Längen, anderen Nennweiten, farbig, mit Aufdruck.** \*\* Bitte „x“ durch Ihre gewünschte Schlauchlänge ersetzen.

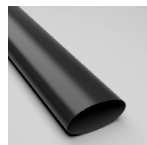
### Mögliche Anschlüsselemente:



Master-Grip  
Schnellspannschelle



Master-Grip Schlauch-  
schelle, schraubbar



Warnschrumpfmuffe



Reduzierung, sym-  
metrisch

Weitere passende Anschlüsselemente zu diesem Schlauch finden Sie in Kapitel 4, ab Seite 22.



# Anschluss- und Verbindungstechnik



Für eine schnelle und sichere Verbindung - Master-Grip Schnellspannschelle

Oft sind es die Verbindungen von Rohrleitungen oder Schläuchen an ein vorhandenes System, die sich als schwieriger herausstellen als anfangs gedacht. Daher bietet Masterflex für alle Schläuche die passend zugeschnittenen Verbindungsmöglichkeiten sowie kundenspezifische Sonderlösungen an

## Auf die richtige Verbindung kommt es an!

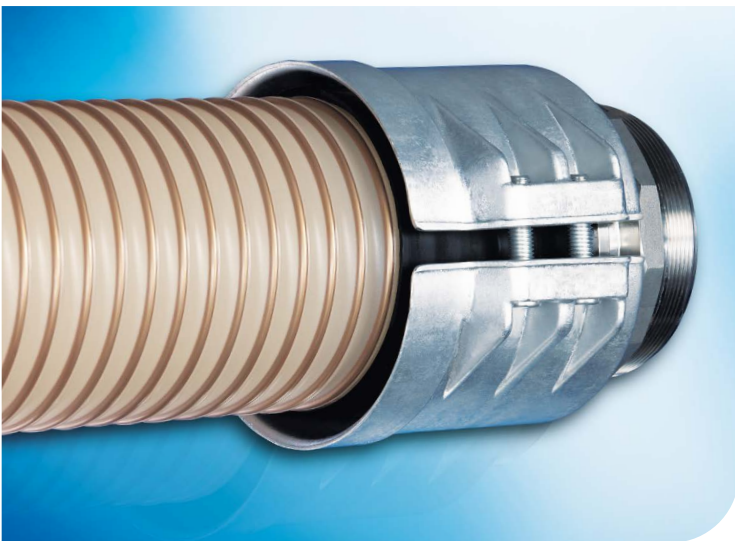
Masterflex Anschlusselemente sind speziell auf die Schläuche abgestimmt und garantieren absolute Passgenauigkeit und optimale Abdichtung.

Die hier aufgeführten Anschlussteile zeigen nur eine kleine Auswahl der Möglichkeiten, wie Sie Masterflex Schläuche mit Ihren vorhandenen Leitungen und Maschinen zuverlässig verbinden können. Die Möglichkeiten im Bereich der Verbindungstechnik sind nahezu unbegrenzt. Von einer einfachen Schelle bis hin zur Konzeption einer individuell angepassten Sonderlösung. Masterflex macht es möglich.

Die Master-Grip Schlauchschelle zum Beispiel ist mit einer speziellen Brücke ausgestattet, um die Drahtspirale zu überbrücken und die Verbindung zu sichern. Diese Schlauchschelle gibt es auch mit werkzeuglosem Schnellverschluss.

Die Combiflex Verbindungstechnik ist als schraubbare und fest angegossene Variante erhältlich. Die einfache Montage dieser Anschlusselemente sorgt für eine schnelle und zeitsparende Montage der Schlauchleitungen.

So werden die Stillstandzeiten Ihrer Produktionsanlagen verringert und die Produktivität Ihres Betriebs erhöht.



Klemmschalenverbindung für spezielle Anwendungen beim Transport von problematischen Fördergütern

## Master-Grip Schlauchschelle, schraubbar

Speziellschelle für rechtsgängige Schläuche



### Werkstoff

- Schellenband, Brücke, Gehäuse: Stahl/Edelstahl 1.4301

### Einsatzbereiche

- Speziellschelle zur Befestigung leichter und mittelschwerer, rechtsgängiger Spiralschläuche wie Master-PUR Trivolution und Master-SANTO

### Eigenschaften

- montagefreundlich
- robust
- rostgeschützt
- weitgehend dichte und zugfeste Verbindung durch Brückenprofile

für Master-Clip Schläuche in DN	Spannbereich in mm	Schlauchtyp	Artikel-Nr.
40/45	40-60	Trivolution / SANTO	001487
50/55	50-70	Trivolution / SANTO	001489
60/65	60-80	Trivolution / SANTO	001491
70/75	70-90	Trivolution / SANTO	001493
80	80-100	Trivolution / SANTO	001495
90	90-110	Trivolution / SANTO	001497
100	100-120	Trivolution / SANTO	001499
110	110-130	Trivolution / SANTO	001503
120/125	120-140	Trivolution / SANTO	001506
130	130-150	Trivolution / SANTO	001508
140	140-160	Trivolution / SANTO	001510
150	150-170	Trivolution / SANTO	001512
160	160-180	Trivolution / SANTO	001514
170/175	170-190	Trivolution / SANTO	001517
180	180-200	Trivolution / SANTO	001519
200	200-220	Trivolution / SANTO	001522
215	210-230	Trivolution / SANTO	001525
225	220-240	Trivolution / SANTO	001527
250	250-270	Trivolution / SANTO	001529
275	270-290	Trivolution / SANTO	001533
280	280-300	Trivolution / SANTO	001535
300	300-320	Trivolution / SANTO	001537
315	310-330	Trivolution / SANTO	001539
325	320-340	Trivolution / SANTO	001541
350	350-370	Trivolution / SANTO	001543
375	370-390	Trivolution / SANTO	001546
400	400-420	Trivolution / SANTO	001548
450	450-470	Trivolution / SANTO	001552
500	500-520	Trivolution / SANTO	001554
550	550-570	Trivolution / SANTO	001557
600	600-620	Trivolution / SANTO	001561
700	700-720	Trivolution / SANTO	001564
800	800-820	Trivolution / SANTO	001568
900	900-920	Trivolution / SANTO	001570

Alle Angaben beziehen sich auf eine Medium- und Umgebungstemperatur von +20 °C. Ab Lager lieferbar in Spannbereichen von 40/60 mm bis 900/920 mm

## Master-Grip Schnellspannschelle

### Spezialschelle für rechtsgängige Schläuche



#### Werkstoff

- Schellenband, Brücke, Verschluss: Edelstahl 1.4301

#### Einsatzbereiche

- Spezialschelle zur Befestigung leichter und mittelschwerer, rechtsgängiger Spiralschläuche wie Master-PUR Trivolution und Master-SANTO

#### Eigenschaften

- rostfrei
- robust
- sehr montagefreundlich
- weitgehend dichte und zugfeste Verbindung durch Brückenprofile
- auch nachträgliche Schnellmontage bei bereits montierten Schläuchen
- individuelle Anpassung der Spannkraft durch Spannschraube möglich

für Master-Clip Schläuche in DN	Spannbereich in mm	Schlauchtyp	Artikel-Nr.
75	75-82	Trivolution / SANTO	001593
80	80-87	Trivolution / SANTO	001594
90	90-97	Trivolution / SANTO	001595
100	100-107	Trivolution / SANTO	001596
110	110-117	Trivolution / SANTO	001597
120	120-127	Trivolution / SANTO	001600
125	125-132	Trivolution / SANTO	001601
130	130-137	Trivolution / SANTO	001602
140	140-147	Trivolution / SANTO	001603
150	150-157	Trivolution / SANTO	001604
160	160-167	Trivolution / SANTO	001605
170	170-177	Trivolution / SANTO	001606
175	175-182	Trivolution / SANTO	001607
180	180-187	Trivolution / SANTO	001608
200	200-207	Trivolution / SANTO	001610
215	215-222	Trivolution / SANTO	001611
225	225-232	Trivolution / SANTO	001612
250	250-257	Trivolution / SANTO	001613
275	275-282	Trivolution / SANTO	001614
300	300-307	Trivolution / SANTO	001616
315	315-332	Trivolution / SANTO	001617
325	325-332	Trivolution / SANTO	001618
350	350-357	Trivolution / SANTO	001619
375	375-382	Trivolution / SANTO	001621
400	400-407	Trivolution / SANTO	001622
450	450-457	Trivolution / SANTO	001624
500	500-507	Trivolution / SANTO	001625

Alle Angaben beziehen sich auf eine Medium- und Umgebungstemperatur von +20 °C. Ab Lager lieferbar in Spannbereichen von 75/82 mm bis 500/507 mm

## Schlauchselle mit Schneckenantrieb

Standardschelle für universelle Anforderungen



### Werkstoff

- Schraube: Stahl/Edelstahl 1.4301, verzinkt
- Schellenband: Stahl/Edelstahl 1.4301, verzinkt

### Einsatzbereiche

- zur Befestigung von leichten Schlauchtypen auf Anschlussstutzen an mobilen und stationären Anlagen

### Eigenschaften

- robust
- rostgeschützt
- Bandbreite ca. 12 mm
- Banddicke ca. 0,5 - 1 mm

Spannbereich in mm	Schlauchtyp	Artikel-Nr. VA-Variante	Artikel-Nr.
25-40	NEO 1+2 / SIL 1+2 / L Trivolution / SANTO SL+L	002039	002038
32-50	NEO 1+2 / SIL 1+2 / L Trivolution / SANTO SL+L	002041	002040
40-60	NEO 1+2 / SIL 1+2 / L Trivolution / SANTO SL+L	002043	002042
50-70	NEO 1+2 / SIL 1+2 / L Trivolution / SANTO SL+L	002045	002044
60-80	NEO 1+2 / SIL 1+2 / L Trivolution / SANTO SL+L	002047	002046
70-90	NEO 1+2 / SIL 1+2 / L Trivolution / SANTO SL+L	002049	002048
80-100	NEO 1+2 / SIL 1+2 / L Trivolution / SANTO SL+L	002051	002050
90-110	NEO 1+2 / SIL 1+2 / L Trivolution / SANTO SL+L	002053	002052
100-120	NEO 1+2 / SIL 1+2 / L Trivolution / SANTO SL+L	002055	002054
110-130	NEO 1+2 / SIL 1+2 / L Trivolution / SANTO SL+L	002057	002056
120-140	NEO 1+2 / SIL 1+2 / L Trivolution / SANTO SL+L	002059	002058
130-150	NEO 1+2 / SIL 1+2 / L Trivolution / SANTO SL+L	002061	002060
140-160	NEO 1+2 / SIL 1+2 / L Trivolution / SANTO SL+L	002063	002062
150-170	NEO 1+2 / SIL 1+2 / L Trivolution / SANTO SL+L	002065	002064
160-180	NEO 1+2 / SIL 1+2 / L Trivolution / SANTO SL+L	002067	002066
170-190	NEO 1+2 / SIL 1+2 / L Trivolution / SANTO SL+L	002069	002068
180-200	NEO 1+2 / SIL 1+2 / L Trivolution / SANTO SL+L	002071	002070
190-210	NEO 1+2 / SIL 1+2 / L Trivolution / SANTO SL+L		002072
200-220	NEO 1+2 / SIL 1+2 / L Trivolution / SANTO SL+L	002074	002073
210-230	NEO 1+2 / SIL 1+2 / L Trivolution / SANTO SL+L	002076	002075
220-240	NEO 1+2 / SIL 1+2 / L Trivolution / SANTO SL+L	002078	002077
230-250	NEO 1+2 / SIL 1+2 / L Trivolution / SANTO SL+L		002079
240-260	NEO 1+2 / SIL 1+2 / L Trivolution / SANTO SL+L	002081	002080
250-270	NEO 1+2 / SIL 1+2 / L Trivolution / SANTO SL+L	002083	002082
260-280	NEO 1+2 / SIL 1+2 / L Trivolution / SANTO SL+L	002086	002084
270-290	NEO 1+2 / SIL 1+2 / L Trivolution / SANTO SL+L	002088	002085
280-300	NEO 1+2 / SIL 1+2 / L Trivolution / SANTO SL+L	002090	002087
290-310	NEO 1+2 / SIL 1+2 / L Trivolution / SANTO SL+L	002092	002089
300-320	NEO 1+2 / SIL 1+2 / L Trivolution / SANTO SL+L		002091
310-330	NEO 1+2 / SIL 1+2 / L Trivolution / SANTO SL+L	002094	002093
320-340	NEO 1+2 / SIL 1+2 / L Trivolution / SANTO SL+L		002095
340-360	NEO 1+2 / SIL 1+2 / L Trivolution / SANTO SL+L		002096
350-370	NEO 1+2 / SIL 1+2 / L Trivolution / SANTO SL+L	002098	002097
370-390	NEO 1+2 / SIL 1+2 / L Trivolution / SANTO SL+L		002099
380-400	NEO 1+2 / SIL 1+2 / L Trivolution / SANTO SL+L		002100
390-410	NEO 1+2 / SIL 1+2 / L Trivolution / SANTO SL+L		002101
400-420	NEO 1+2 / SIL 1+2 / L Trivolution / SANTO SL+L	002103	002102
410-430	NEO 1+2 / SIL 1+2 / L Trivolution / SANTO SL+L		002104
440-460	NEO 1+2 / SIL 1+2 / L Trivolution / SANTO SL+L		002105

Ab Lager lieferbar in Spannbereichen von 25/40 mm bis 440/460 mm



## Schlauchselle mit Rundbolzen

für schwere Schlauchqualitäten



### Werkstoff

- Schraube: Stahl/Edelstahl 1.4301, verzinkt
- Schellenband: Stahl/Edelstahl 1.4301, verzinkt

### Einsatzbereiche

- Spezialschelle zur Befestigung von mittleren und schweren Spiralschläuchen auf Anschlussstutzen an mobilen und stationären Anlagen

### Eigenschaften

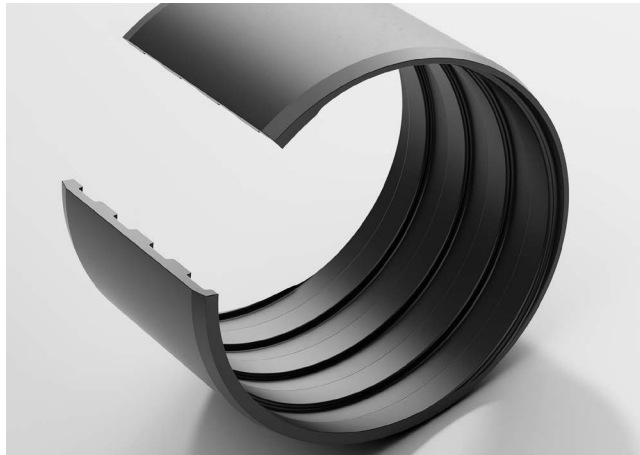
- extrem robust
- rostgeschützt
- Bandbreite ca. 20 - 25 mm
- Banddicke ca. 1,0 - 1,8 mm

Spannbereich in mm	Breite x Stärke in mm	Schlauchtyp	Artikel-Nr. VA-Variante	Artikel-Nr.
32-35	20 x 1,0	Performance / Inline / Polderflex / HX Trivolution	002113	002112
36-39	20 x 1,0	Performance / Inline / Polderflex / HX Trivolution		002114
40-43	20 x 1,0	Performance / Inline / Polderflex / HX Trivolution	002116	002115
44-47	22 x 1,0	Performance / Inline / Polderflex / HX Trivolution		002117
48-51	22 x 1,0	Performance / Inline / Polderflex / HX Trivolution	002119	002118
52-55	22 x 1,0	Performance / Inline / Polderflex / HX Trivolution		002120
56-59	22 x 1,0	Performance / Inline / Polderflex / HX Trivolution	002123	002122
60-63	22 x 1,0	Performance / Inline / Polderflex / HX Trivolution	002125	002124
64-67	25 x 1,5	Performance / Inline / Polderflex / HX Trivolution		002127
68-73	25 x 1,5	Performance / Inline / Polderflex / HX Trivolution	002129	002128
74-79	25 x 1,5	Performance / Inline / Polderflex / HX Trivolution	002131	002130
80-85	25 x 1,5	Performance / Inline / Polderflex / HX Trivolution	002134	002133
86-91	25 x 1,5	Performance / Inline / Polderflex / HX Trivolution	002136	002135
92-97	25 x 1,5	Performance / Inline / Polderflex / HX Trivolution	002139	002137
98-103	25 x 1,5	Performance / Inline / Polderflex / HX Trivolution		002138
104-112	25 x 1,5	Performance / Inline / Polderflex / HX Trivolution	002141	002140
113-121	25 x 1,5	Performance / Inline / Polderflex / HX Trivolution	002145	002144
122-130	25 x 1,5	Performance / Inline / Polderflex / HX Trivolution	002147	002146
131-139	25 x 1,5	Performance / Inline / Polderflex / HX Trivolution		002148
140-148	25 x 1,5	Performance / Inline / Polderflex / HX Trivolution	002150	002149
149-161	25 x 1,8	Performance / Inline / Polderflex / HX Trivolution		002151
162-174	25 x 1,8	Performance / Inline / Polderflex / HX Trivolution	002153	002152
175-187	25 x 1,8	Performance / Inline / Polderflex / HX Trivolution	002156	002155
188-200	25 x 1,8	Performance / Inline / Polderflex / HX Trivolution	002158	002157
201-213	25 x 1,8	Performance / Inline / Polderflex / HX Trivolution	002160	002159
214-226	25 x 1,8	Performance / Inline / Polderflex / HX Trivolution	002163	002162
250-268	25 x 1,0	Performance / Inline / Polderflex / HX Trivolution	002167	002166
305-323	25 x 1,0	Performance / Inline / Polderflex / HX Trivolution		002173
320-335	25 x 1,0	Performance / Inline / Polderflex / HX Trivolution	002175	002174
350-365	25 x 1,0	Performance / Inline / Polderflex / HX Trivolution		002178
398-422	25 x 1,0	Performance / Inline / Polderflex / HX Trivolution		002179
455-473	25 x 1,0	Performance / Inline / Polderflex / HX Trivolution		002181
500-518	25 x 1,0	Performance / Inline / Polderflex / HX Trivolution		002182

Ab Lager lieferbar in Spannbereichen von 32/35 mm bis 500/518 mm

## PU-Schlauchmanschette

Spezialmanschette für die Verwendung von Klemmschalen



### Werkstoff

- abriebfestes Polyurethan

### Einsatzbereiche

- wiederverwendbare Spezialmanschette zum Einbinden von Spiralschläuchen aus dem Schlauchprogramm der Masterflex SE

### Eigenschaften

- geringes Gewicht
- schlagfest
- mikrobenresistent

### Temperaturbereich

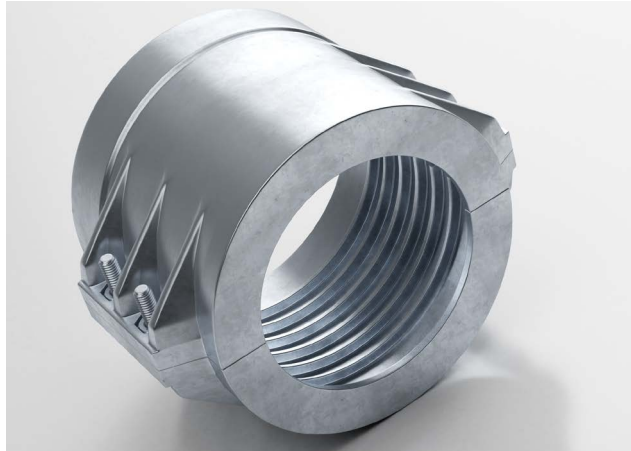
- -40 °C bis +90 °C
- kurzzeitig bis +125 °C

DN Schlauch	Da mm	Gesamtlänge in mm	Schlauchtyp	Artikel-Nr.
38	59	25	L	001331
51	67	37	L	006122
65	87	43	L	001342
75	101	43	L	001351
80	102	43	L	001355
102	118	80	L	001360
127	147	115	L	001364
152	173	133	L	001366
38	59	25	H	001329
#51	67	37	H	001335
65	87	43	H	001340
75	101	43	H	001344
80	101	43	H	001348
102	118	80	H	001352
127	147	115	H	auf Anfrage
152	173	133	H	auf Anfrage
204	239	180	H	auf Anfrage
51	71	37	HX	001336
65	87	43	HX	auf Anfrage
75	101	43	HX	001345
80	102	43	HX	001349
102	130	80	HX	001353
127	154	115	HX	001358
152	180	133	HX	auf Anfrage
38	60	25	Inline	001330
#40	61	25	Inline	001333
#51	70	37	Inline	001337
#65	86	43	Inline	001341
76	101	43	Inline	001346
#80	101	43	Inline	001350
102	128	80	Inline	001354
127	154	115	Inline	001359
#152	180	133	Inline	001363
38	60	25	Performance	001332
40	61	25	Performance	001334
51	70	37	Performance	001339
65	86	43	Performance	001343
76	101	43	Performance	001347
102	128	80	Performance	001356
127	154	115	Performance	001361
152	180	133	Performance	001365

Ab Lager lieferbar sind die mit # markierten DN.

## Klemmschalen, verschraubt

nach DIN EN 14420-3



### Werkstoff

- Schrauben und Muttern: Stahl, verzinkt
- Klemmschalen: Aluminium

### Einsatzbereiche

- vielfältige Verwendungsmöglichkeiten für Spiralschläuche aus dem Schlauchprogramm der Masterflex SE bei Verwendung der PU-Schlauchmanschette

### Eigenschaften

- robust
- einfache Montage
- leicht

DN Schlauch	Spannbereich in mm	Größe in mm	Anzahl Schrauben	Gewicht ca. kg/Stück	Schlauchtyp	Artikel-Nr.
38	57-60	38x10	4xM6x20	0,18	L/H/HX/Inline	002209
#40	58-61	40x10	4xM6x20	0,19	Inline/Performance	002210
50	64-67	50x8	4xM8x25	0,27	L/H	002211
#50	69-71	50x10	4xM8x25	0,31	HX/Inline/Performance	002212
#65	84-87	65x10	4xM8x25	0,45	L/H/HX/Inline/Performance	002213
#80	99-102	80x10	4xM8x25	0,51	L/H/HX/Inline/Performance	002214
100	114-119	100x8	4xM10x40	1,19	L/H	002215
#100	126-130	100x14	4xM10x40	1,35	HX/Inline/Performance	002216
#125	143-148	125x10	6xM10x40	1,4	L/H	002217
#125	149-154	125x13	6xM12x50	2,65	HX/Inline/Performance	002218
#150	168-174	150x10	6xM12x50	3,75	L/H	002219
150	174-180	150x13	6xM12x50	3,3	HX/Inline/Performance	002220

Ab Lager lieferbar sind die mit # markierten DN.

## Combiflex PU-Muffe EL

PU Endmuffe für Master-PUR  
Schläuche, elektrisch leitfähig



### Werkstoff

- Polyurethan Ester

### Einsatzbereiche

- Absaug- und Gebläseanlagen
- Förderanlagen
- Spezialschraubmuffe für Master-PUR L/H und Master-PVC L/H Schläuche

### Liefervarianten

- andere DN
- farbige Ausführung (in nicht leitfähiger Variante)
- Muffen für andere Schlauchqualitäten

### Eigenschaften

- Oberflächenwiderstand  $R_0 < 10^4$  Ohm
- kälteflexibel
- schlagfest
- abriebfest
- einfache Montage
- geringes Gewicht
- zugfest
- formstabil

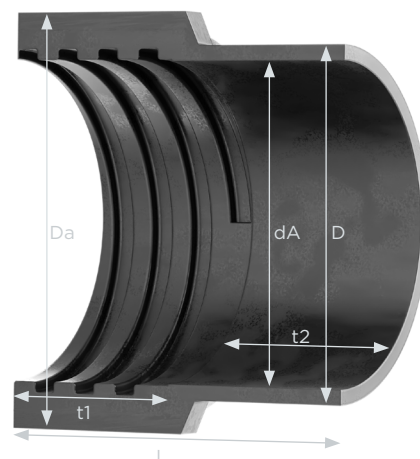
### Temperaturbereich

- -40 °C bis +90 °C
- kurzzeitig bis +125 °C

### Artikelvarianten

DN Schlauch	Gewicht/ Stück kg	Schlauchtyp	Artikel-Nr.
32	0,05	PUR L / H und PVC L / H	007730
38	0,07	PUR L / H und PVC L / H	007731
40	0,07	PUR L / H und PVC L / H	007732
50	0,11	PUR L / H und PVC L / H	007733
60	0,14	PUR L / H und PVC L / H	007734
65	0,18	PUR L / H und PVC L / H	007735
70	0,18	PUR L / H und PVC L / H	007736
75	0,18	PUR L / H und PVC L / H	007737
80	0,19	PUR L / H und PVC L / H	007738
100	0,36	PUR L / H und PVC L / H	007739

Alle Angaben beziehen sich auf eine Medium- und Umgebungstemperatur von +20 °C. Ab Lager lieferbar in den o. g. Nennweiten in schwarz.



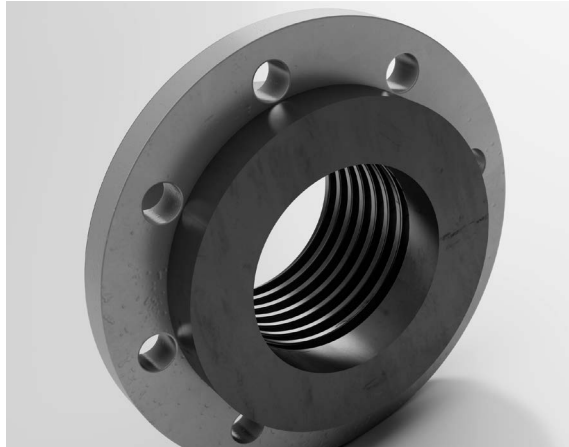
### Technische Daten

DN Schlauch	dA: Anschlussmaß mm	D: Aussen-Ø Klemmbereich mm	t1: Schlauch-Einschraubtiefe mm	t2: Stutzen-Einschraubtiefe mm	Gesamtlänge mm
32	32,7	39,0	32,9	38,4	71,3
38	38,8	45,0	37,9	43,6	81,5
40	40,9	48,0	42,0	43,1	85,1
50	51,2	59,0	43,0	48,5	91,5
60	60,8	68,9	47,5	42,5	90,0
65	66,4	74,0	50,8	51,0	101,8
70	70,9	78,0	48,2	53,6	101,8
75	77,0	85,0	48,2	53,6	101,8
80	81,7	88,0	53,2	58,7	111,9
100	102,2	112,0	58,3	63,8	122,1



Combiflex PU-Losflansch

für Gegenflansche nach  
DIN 2632 / DIN 2632



Werkstoff

- Losflansch: Aluminium
- Bund: abriebfestes Polyurethan

Einsatzbereiche

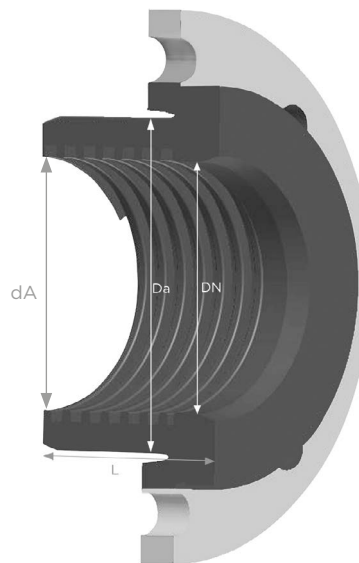
- aufschraubbarer Kunststoffbund mit Losflansch  
Master-PUR L Trivolution, Master-PUR H Trivolution  
und Master-PUR HX Schlauchtypen

Eigenschaften

- schlagfest
- abrieb- und mikrobenresistent
- Anschlussmöglichkeit ohne Querschnittsverengung
- zugfest
- wiederverwend- und austauschbar
- einfache Montage

Temperaturbereich

- -40 °C bis +90 °C
- kurzzeitig bis +125 °C

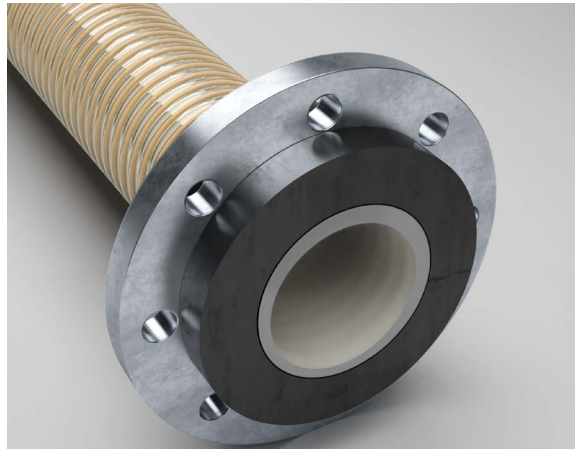


DN Flansch	dA: Rohr Aussen-Ø	Da: Außen-Ø Schraubbereich	DN Schlauch	Lochkreis	Gesamtlänge L mm	Gewicht ca. kg/Stück	Artikel-Nr. Typ L	Artikel-Nr. Typ H	Artikel-Nr. Typ HX	Artikel-Nr. Typ Performance
50	57	75	50	125	66	0,92	001946	001962	001990	auf Anfrage
50	60,3	75	50	125	66	0,92	001947	001963	001991	auf Anfrage
65	76,1	90	65	145	76	1,19	/	/	001992	002016
65	76,1	90	70	145	76	1,14	/	001964	001993	006216
80	88,9	105	75	160	76	1,48	001948	/	001994	auf Anfrage
80	88,9	105	80	160	76	1,43	001949	001965	001994	002017
100	108	131	100	180	86	1,74	001951	001966	001995	002018
100	114,3	131	100	180	86	1,74	001952	001967	001996	auf Anfrage
125	133	156	120	210	92	2,37	001953	/	/	002019
125	133	156	125	210	92	2,26	001954	001969	001998	007103
125	139,7	156	125	210	92	2,26	001955	001970	001999	auf Anfrage

Auftragsbezogene Fertigung in den o. g. Nennweiten.  
Auf Anfrage lieferbar in fest montierter Ausführung für flüssigkeitsdichte, zugfeste Verbindungen, andere DN, farbig.

## Combiflex PU-Losflansch Inline

für Gegenflansche nach DIN 2632 /  
DIN 2633 / DIN 2673



### Werkstoff

- Losflansch: Aluminium
- Bund: abriebfestes Polyurethan

### Einsatzbereiche

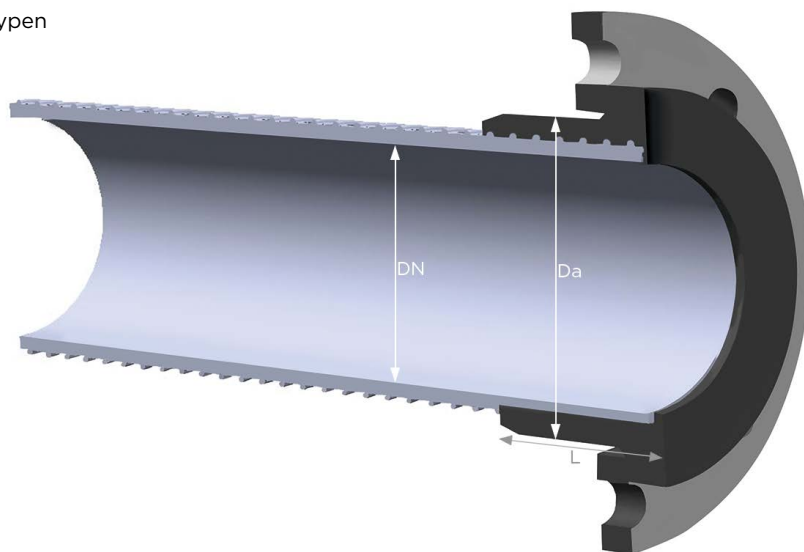
- fest angegossener PU-Losflansch für Master-PUR  
Inline- und Performance-Schlauchtypen

### Eigenschaften

- geringes Gewicht
- schlagfest
- zugfeste Verbindung
- mikrobenresistent
- frontbündige Schlaucheinbindung
- abriebfest
- flüssigkeitsdicht

### Temperaturbereich

- -40 °C bis +90 °C
- kurzzeitig bis +125 °C



DN Flansch	dA: Rohr Aussen-Ø	DN Schlauch	Lochkreis	Gewicht/ Stück	Da: Außen-Ø Anguss	Gesamtlänge	Schlauchtyp	Neue Artikel-Nr.
50	60,3	51	125	0,92	75	66	Inline	005620
65	76,1	65	145	1,19	90	76	Inline	/
80	88,9	76	160	1,48	105	76	Inline	005624
80	88,9	80	160	1,43	105	76	Inline	005625
100	108	102	180	1,74	131	86	Inline	005626
100	114,3	102	180	1,74	131	86	Inline	005626
125	133	127	210	2,26	156	92	Inline	005631
125	139,7	127	210	2,26	156	92	Inline	005631
150	159	152	240	2,82	184	98	Inline	005633
150	168,3	152	240	2,82	184	98	Inline	005633
200	219,1	203	295	4,18	235	108	Inline	/

Alle Angaben beziehen sich auf eine Medium- und Umgebungstemperatur von +20 °C. Technische Änderungen und Farbabweichungen vorbehalten.

Bildnachweise Titel: © aykuterd - Fotolia.com, Seite 3: mitte © Deyan Georgiev - Fotolia.com, Seite 13: rechts oben © Kevin - Fotolia.com, rechts mitte © popov48 - Fotolia.com, Reihe unten von links nach rechts: © umberto lepormi - Fotolia.com, © Alterfalter - Fotolia.com, © Iiresiro - Fotolia.com, © Alterfalter - Fotolia.com



Masterflex SE  
Willy-Brandt-Allee 300  
45891 Gelsenkirchen, Germany  
Tel. +49 209 97077-0  
Fax +49 209 97077-33  
info.masterflex@masterflexgroup.com  
www.masterflexgroup.com  
A MASTERFLEX GROUP COMPANY

Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten

 **MASTERFLEX GROUP**